

# Typlösning för åtgärd i skyddsrum

<b>T22-102</b>	<b>Ny automatisk stötvågsventil</b>	<b>K</b>
----------------	-------------------------------------	----------

Författare: Lars-Erik Holmberg och Björn Ekengren.

## 1. Förutsättningar

### 1.1 Tillämplighet:

Denna handling beskriver hur ny automatisk stötvågsventil skall anordnas när manuell stötvågsventil saknas eller inte fungerar.

### 1.2 Åtgärd:

Manuell stötvågsventil saknas eller fungerar inte. Ny automatisk stötvågsventil skall anordnas enligt nedan. Om gas- och dimfilter inte är utbytta skall detta ske i samband med utförande enligt denna typlösning. Utbyte av gas- och dimfilter skall ske enligt typlösning T13-103. Utbytta gas- och dimfilter destrueras enligt typlösning T24-102. Följande alternativ finns:

Benämning	Avsnitt	Behörighet	Projekteringshandlingar	Utförande-kontroll
T22-102:1	3	K	-	K

### 1.3 Granskning:

Ett K i rubrikens högra ruta respektive under punkt 1.2 innebär att en skyddsrumssakkunnig som har kvalificerad behörighet måste anlitas vid tillämpning av denna typlösning. Om ett E är markerat krävs ej kvalificerad skyddsrumssakkunnig. I de fall både K och E förekommer i typlösningen markeras rutan med K/E.

### 1.4 Tillverkning:

Vid behov av skyddsrumsspecifika komponenter som anges i typlösningen får tillverkning av dessa ske av den som uppfyller kraven enligt komponentlösning K00-101. Komponent utan anvisad komponentlösning får tillverkas utan tillämpning av komponentlösning K00-101.

### 1.5 Handlingar:

Följande handlingar hänvisas till i denna typlösning. Samtliga handlingar finns tillgängliga på [www.msb.se/skyddsrum](http://www.msb.se/skyddsrum).

- Typlösning T00-101
- Typlösning T12-105
- Typlösning T13-103
- Typlösning T22-106
- Typlösning T24-102
- Komponentlösning K00-101

### 1.6 Normalkostnad:

Bedömd normalkostnad för utförande av nedan visade typlösning framgår av typlösning T00-101.

### 2. Kvalitetssäkring

#### 2.1 Projekteringskontroll:

Vid markering med P i tabell under punkt 1.2 skall kompletterande projekteringshandlingar anpassade till det aktuella objektet upprättas och redovisas i enlighet med SR. Oberoende granskning och kontroll skall utföras av en skyddsrumssakkunnig som har kvalificerad behörighet. Skyddsrumssintyg skall utfärdas till den byggande innan arbetet får utföras. I övriga fall krävs inga projekteringshandlingar.

#### 2.2 Utförandekontroll:

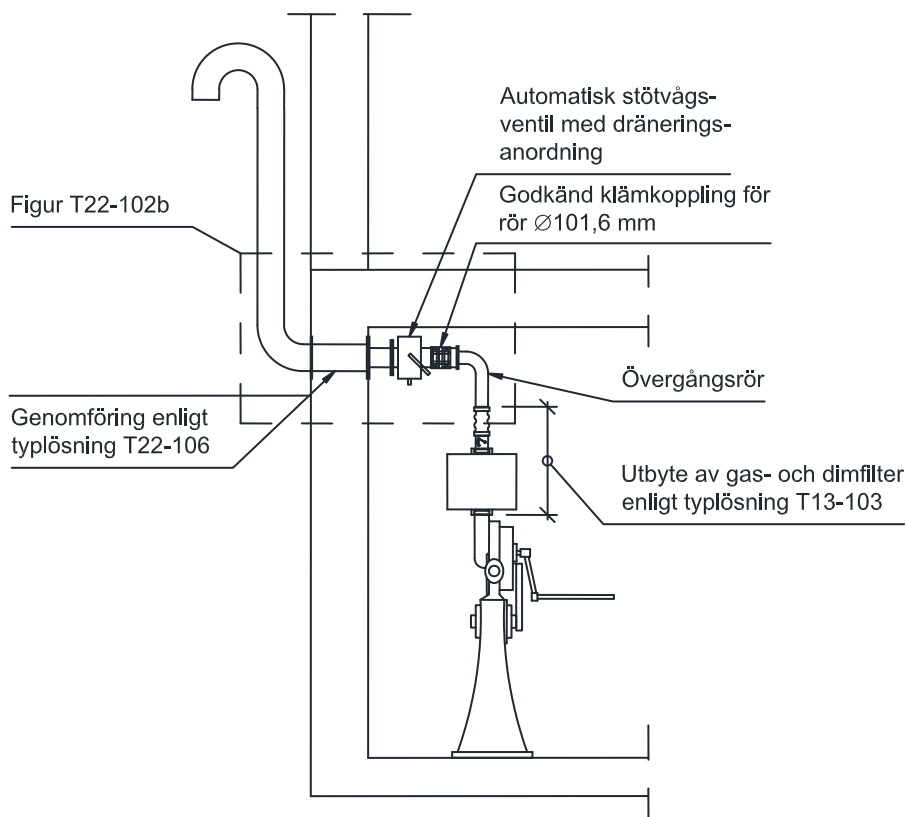
Vid markering med K i tabell under punkt 1.2 skall färdigt utförande granskas och godkännas av skyddsrumssakkunnig som har kvalificerad behörighet. Den sakkunnige skall utfärda ett skyddsrumssintyg med innehåll enligt följande:

1. Intygande att kontroll enligt komponentlösning K00-101 är utförd.
2. Intyg att kontroll av monterad stötvågsventil är utförd.
3. Förteckning över SRG-nr på levererade produkter.
4. I förekommande fall kontroll av att iordningställanderitning för skyddsrum från 1978 och senare är reviderad.

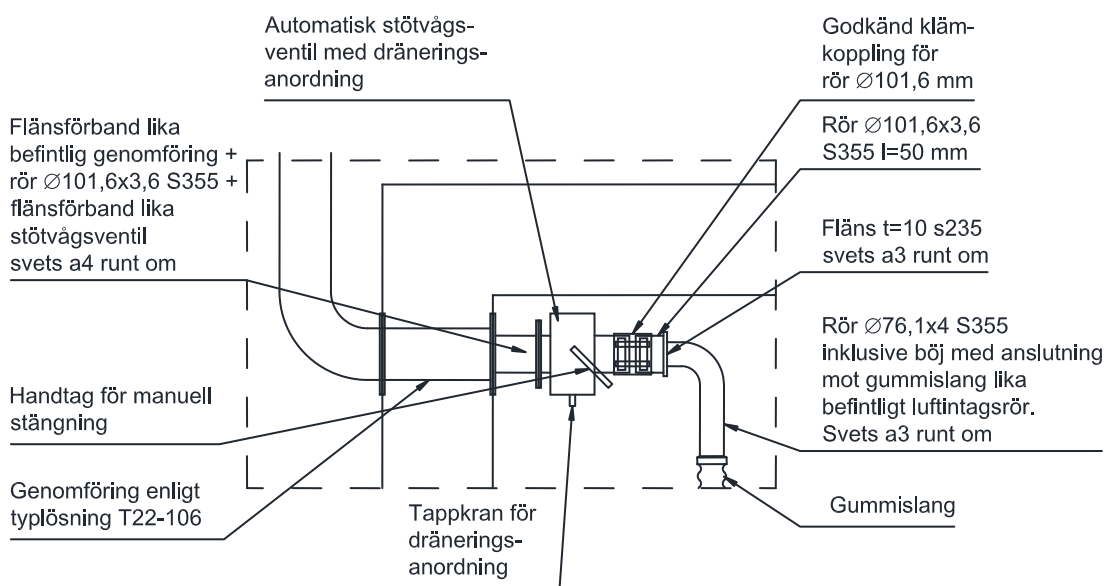
I övriga fall krävs ingen utförandekontroll och skyddsrumssintyg behöver ej utfärdas.

## 3. Genomförande

### 3.1 Illustrationer:



Figur T22-102a. Sektion genom monterad stötvågsventil.



Figur T22-102b. Detalj genom monterad stötvågsventil.

## Typlösning för åtgärd i skyddsrum

### 3.2 Material:

Detalj	Antal	Benämning	Material, dimension	Anmärkning
1	1	Flänsövergång bestående av flänsförband inklusive infästningsskruvar och packning lika befintlig genomföring + rör $\varnothing 101,6 \times 3,6$ l=50 mm + flänsförband inklusive infästningsskruvar och packning lika stötvågsventil. Svets a4 runt om	S355 fzv	-
2	1	Automatisk stötvågsventil inklusive packning och infästningsskruvar	-	-
3	1	Godkänd klämkoppling för rör $\varnothing 101,6$ mm typ Norma Connect FRG Grip	-	-
4	1	Anslutningsrör bestående av rör $\varnothing 76,1 \times 4$ inklusive böj med anslutning mot gummislang lika befintligt luftintagsrör. Svets a3 runt om.	S235 fzv	-
5	1	Befintlig slang	-	-
6	1	Sats för utbyte av gas- och dimfilter enligt typlösning T13-103	-	-

### 3.3 Arbetsutförande:

1. Eventuell befintlig automatisk stötvågsventil demonteras.
2. Flänsövergång (detalj 1) mellan befintlig fläns på genomföring och stötvågsventil (detalj 2) tillverkas.
3. Anslutningsrör (detalj 4) tillverkas.
4. Flänsövergång (detalj 1), automatisk stötvågsventil inklusive packning och infästningsskruvar (detalj 2), klämkoppling (detalj 3) och anslutningsrör (detalj 4) monteras.
5. Om utbyte av gas- och dimfilter ej skett skall detta utföras enligt typlösning T13-103 (detalj 6).
6. Efter provmontage demonteras flänsövergång, stötvågsventil, klämkoppling, anslutningsrör inklusive packningar och infästningsskruvar samt i förekommande fall utbytessats enligt typlösning T13-103 och placeras i gemensam förpackning i skyddsrumsförrådet. Förpackningen märkes med innehåll (typ och antal).
7. Komplettering av rostskyddsbehandling på bearbetade stålytor utförs enligt typlösning T12-105.