

# Komponentlösning för skyddsrum

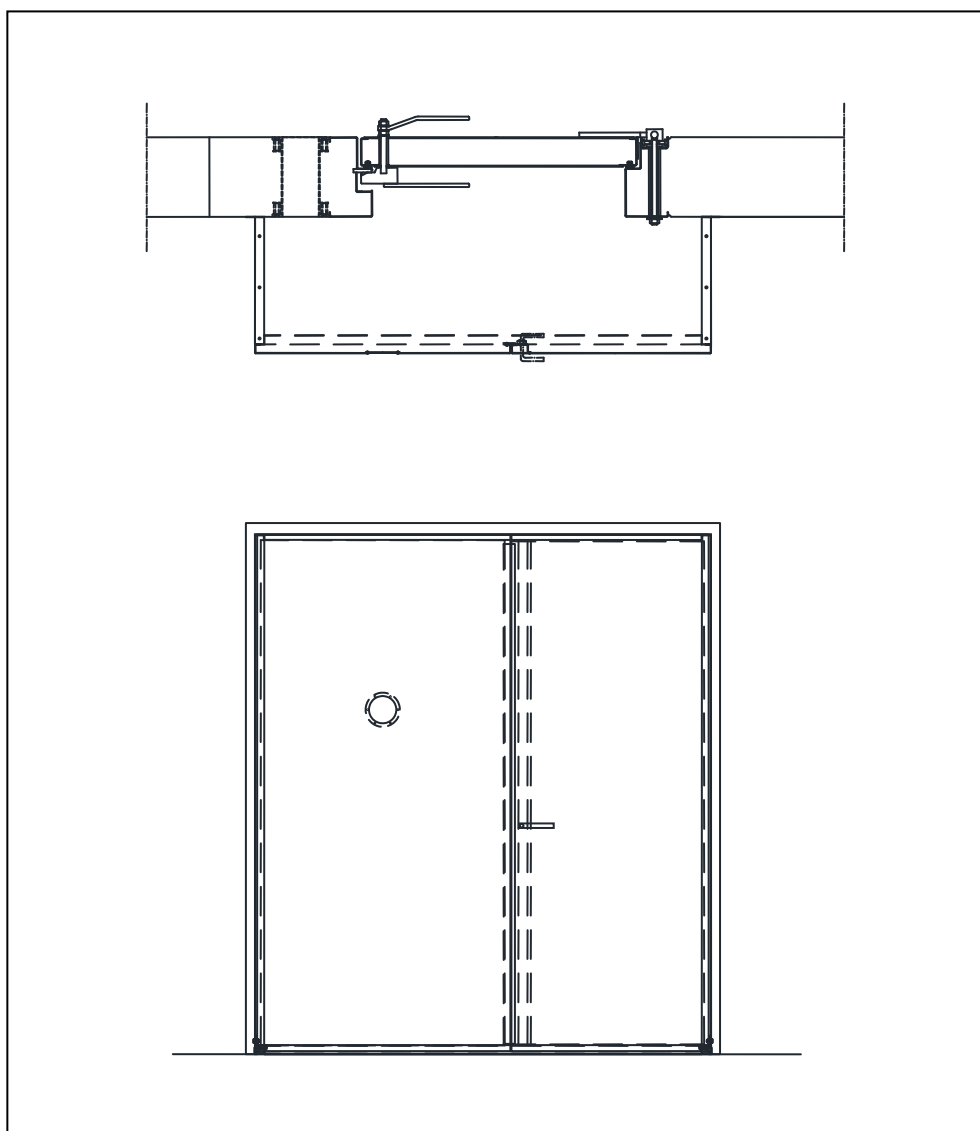
<b>K02-102</b>	<b>Monterbar luftsluss</b>	<b>K</b>
----------------	----------------------------	----------

Författare: Lars-Erik Holmberg och Björn Ekengren.

## 1. Förutsättningar

### 1.1 Tillämplighet:

Detta dokument beskriver hur tillverkning av erforderliga detaljer för monterbar luftsluss skall ske.



Figur K02-102a. Plan och elevation av monterbar luftsluss

### 1.2 Åtgärd:

Tillverkning av komponenter skall utföras enligt nedan förtecknade tillverkningsmoment. Ett K i rubrikens högra ruta, förtydligt under punkt 1.2, innebär att en skyddsrumssakkunnig som har kvalificerad behörighet måste anlitas vid tillämpning av denna komponentlösning. Om kvalificerad skyddsrumssakkunnig ej krävs är rutan markerad med ett E. Ett E under punkt 1.2 innebär att enbart egenkontroll av tillverkningsmomentet krävs. Följande tillverkningsmoment finns:

• Sammanställning	K02-102:1, se avsnitt 3.1	K
• Öppningsbar frontvägg	K02-102:2, se avsnitt 3.2	E
• Gångdörr	K02-102:3, se avsnitt 3.3	E
• Sidoplåt och takplåt	K02-102:4, se avsnitt 3.4	E
• Bottenplåt	K02-102:5, se avsnitt 3.5	E
• Tröskel	K02-102:6, se avsnitt 3.6	E
• Låsbeslag	K02-102:7, se avsnitt 3.7	E
• Permanent omfattning	K02-102:8, se avsnitt 3.8	E
• Monteringsanvisning	K02-102:9, se avsnitt 3.9	E
• Förpackning	K02-102:10, se avsnitt 3.10	E

### 1.3 Tillverkning:

Tillverkning av skyddsrumsspecifika komponenter får ske av den som uppfyller kraven enligt komponentlösning K00-101. Om tillverkningscertifikat erfordras får tillverkning ej påbörjas innan tillverkningscertifikat erhållits. Om endast tillverkningsmoment markerade med E under punkt 1.2 skall tillverkas behövs inte tillverkningscertifikat.

### 1.4 Handlingar:

Följande handlingar hänvisas till i denna komponentlösning. Samtliga handlingar finns tillgängliga på [www.msb.se/skyddsrum](http://www.msb.se/skyddsrum).

- Typlösning K12-105
- Komponentlösning K00-101

## 2. Kvalitetssäkring

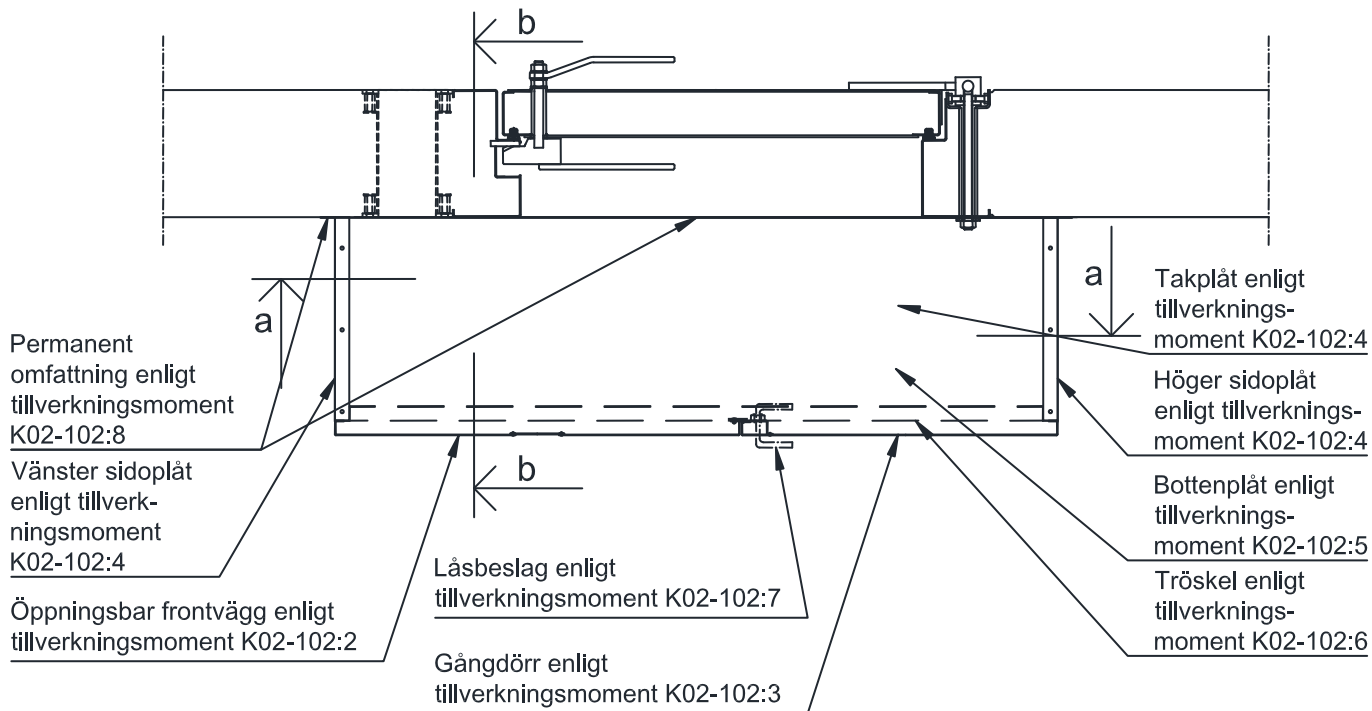
### 2.1 Utförandekontroll:

Tillverkning av ingående komponenter skall kontrolleras via egenkontroll hos tillverkaren. Om det är angivet ett K i högra kolumnen under punkt 1.2 förtecknade tillverkningsmoment skall kontroll även ske via kontroll utförd av Skyddsrumssakkunnig. Egenkontrollen hos tillverkaren samt kontroll utförd av Skyddsrumssakkunnig skall dokumenteras genom protokoll. Protokollens utseende för ingående delkomponenter redovisas i anslutning till respektive tillverkningsmoment.

## 3. Genomförande

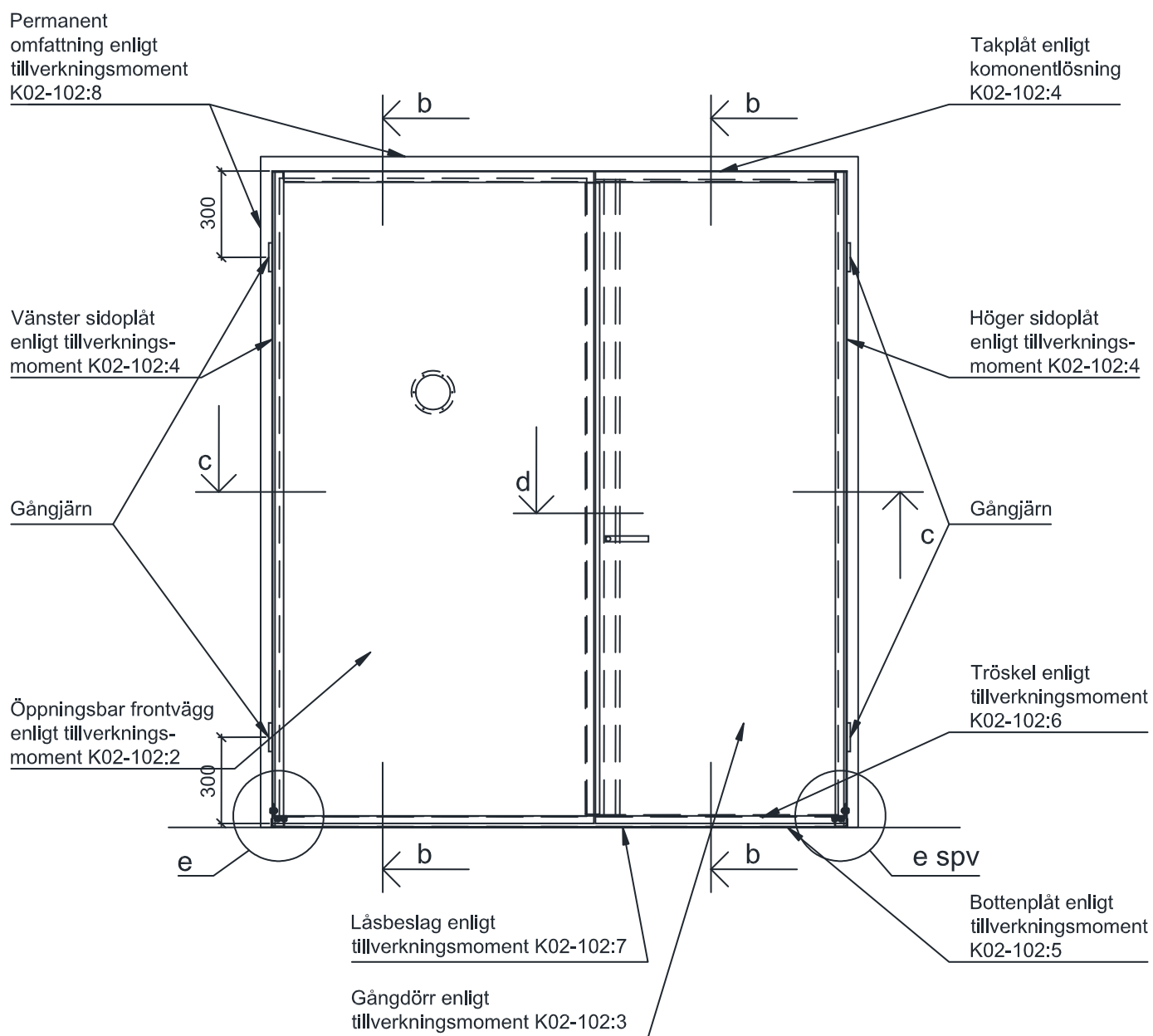
### 3.1 Tillverkningsmoment K02-102:1, sammanställning

#### 3.11 Illustrationer:



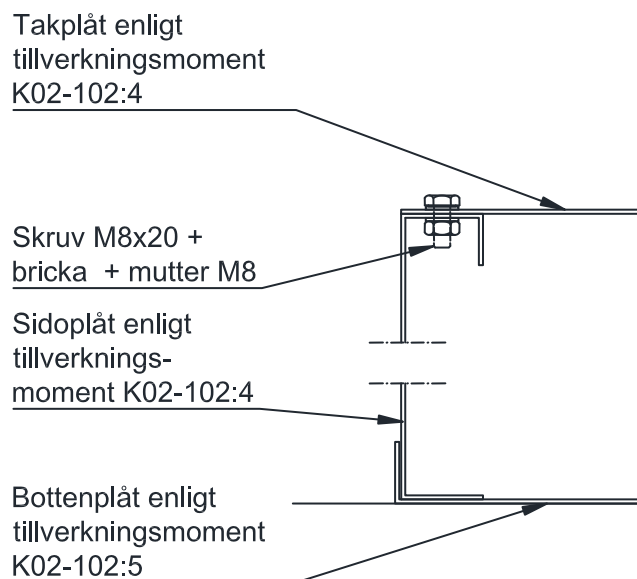
Figur K02-102b. Plan monterbar luftsluss

## Komponentlösning för skyddsrum

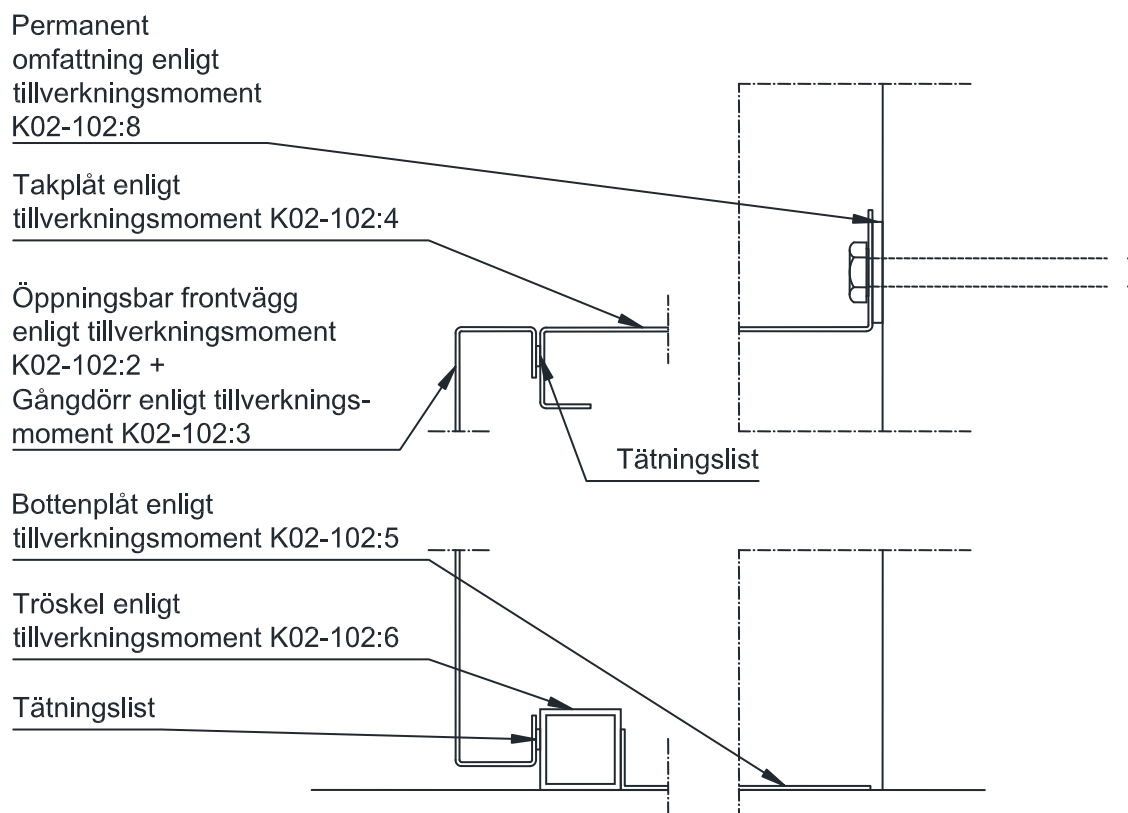


Figur K02-102c. Elevation monterbar luftsluss

## Komponentlösning för skyddsrum

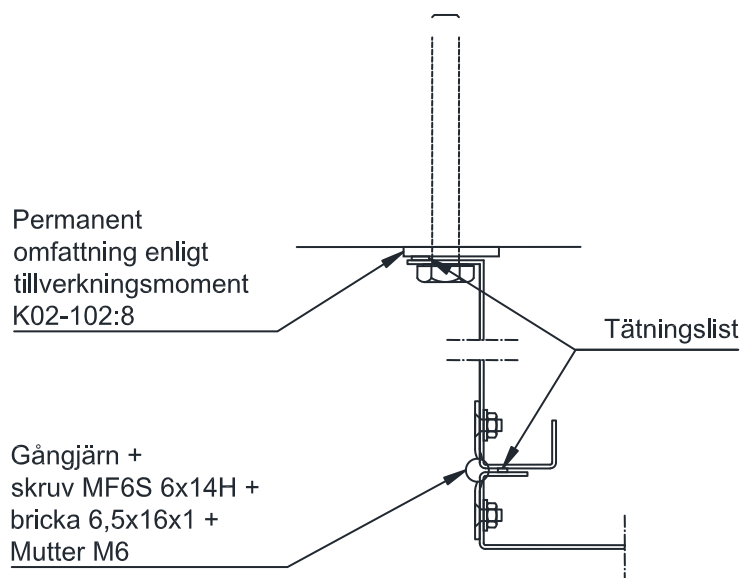


Figur K02-102d. Sektion a

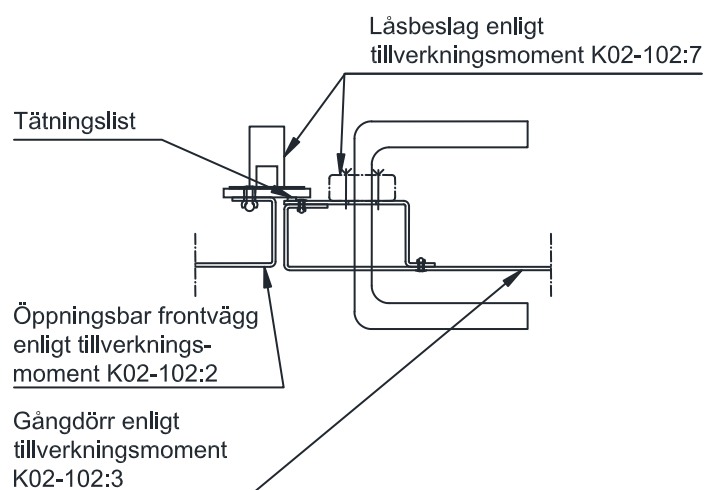


Figur K02-102e. Sektion b

## Komponentlösning för skyddsrum



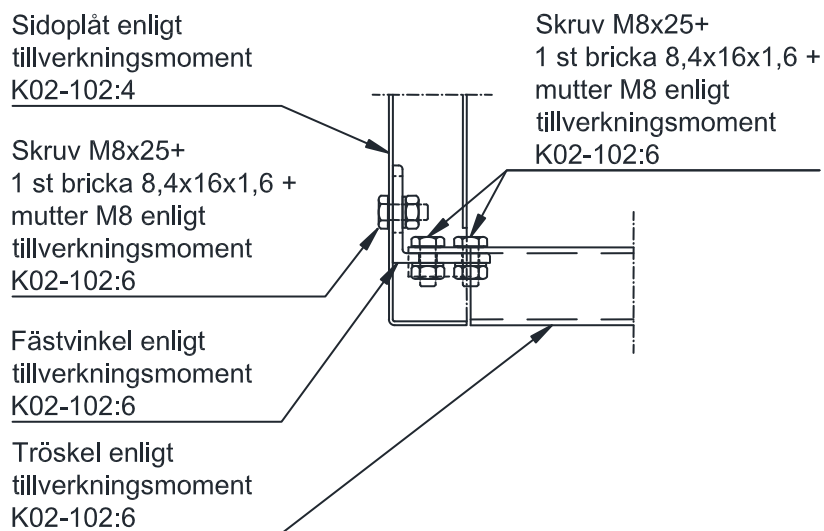
Figur K02-102f. Sektion c



Figur K02-102g. Sektion d

## Komponentlösning för skyddsrum

---



**Figur K02-102h.** Vy e

## Komponentlösning för skyddsrum

### 3.12 Material:

Detalj	Antal	Benämning	Material, dimension	Anmärkning
1	1	Öppningsbar frontvägg enligt tillverkningsmoment K02-102:2	-	-
2	1	Gångdörr enligt tillverkningsmoment K02-102:3	-	-
3	1	Vänster sidoplåt enligt tillverkningsmoment K02-102:4	-	-
	1	Höger sidoplåt enligt tillverkningsmoment K02-102:4	-	-
	1	Takplåt enligt tillverkningsmoment K02-102:4	-	-
4	1	Bottenplåt enligt tillverkningsmoment K02-102:5	-	-
5	1	Tröskel enligt tillverkningsmoment K02-102:6	-	-
6	1	Låsbeslag enligt tillverkningsmoment K02-102:7	-	-
7	1	Permanent omfattning enligt tillverkningsmoment K02-102:8	-	-
8	13	Betongskruv enligt tillverkningsmoment K02-102:8	-	-
9	6	Skruv M8x20	M6S 8.8 fzb	Montage takplåt
	12	Bricka RB 8,4x16x1,6	fzb	Montage takplåt
	6	Mutter M8	M6M 8 fzb	Montage takplåt
10	2	Fästvinkel enligt tillverkningsmoment K02-102:6	-	-
	6	Skruv M8x25	M6S 8.8 fzb	Montage tröskel
	12	Bricka RB 8,4x16x1,6	fzb	Montage tröskel
	6	Mutter M8	M6M 8 fzb	Montage tröskel



## Komponentlösning för skyddsrum

Detalj	Antal	Benämning	Material, dimension	Anmärkning
11	2	Gångjärn vänster typ ASSA 1228	fzb	-
	2	Gångjärn höger typ ASSA 1228	fzb	-
	24	Skruv M6x14H	MF6S 10.9 fzb	Montage gångjärn
	24	Bricka RB 6,5x16x1,0	fzb	Montage gångjärn
	24	Mutter M6	M6M 8 fzb	Montage gångjärn
12	1	Självhäftande tätningslist Omegalist 9x7, 504-43307238	Silikon	Lev. Kunze eller likvärdigt

### 3.13 Arbetsutförande:

1. Toleranser enligt ISO 2768-1, toleransklass c gäller om ej annat anges.
2. Öppningsbar frontvägg (detalj 1) tillverkas.
3. Gångdörr (detalj 2) tillverkas.
4. Sidoplåtar och takplåt (detalj 3) tillverkas.
5. Bottenplåt (detalj 4) tillverkas.
6. Tröskel (detalj 5) tillverkas.
7. Låsbeslag (detalj 6) tillverkas.
8. Permanent omfattning (detalj 7) tillverkas.
9. Fästvinkel (detalj 10) tillverkas.
10. Tätningslist (detalj 12) monteras enligt figur K02-102e, f, g.
11. Vänster sidoplåt, höger sidoplåt och takplåt (detalj 3) monteras ihop med skruv, bricka och mutter (detalj 9) enligt figur K02-102d.
12. Tröskel (detalj 5) infästes till sidoplåtar (detalj 3) med fästvinkel, skruv, brickor och mutter (detalj 10) enligt figur K02-102b, c, e.
13. Ihopmonterad vänster sidoplåt, höger sidoplåt och takplåt (detalj 3) samt tröskel (detalj 5) placeras på bottenplåt (detalj 4) enligt figur K02-102b-e.
14. Öppningsbar frontvägg (detalj 1) infästes till vänster sidoplåt (detalj 3) med gångjärn, skruv, brickor och mutter (detalj 11) enligt figur K02-102b, c, f.
15. Gångdörr (detalj 2) infästes till höger sidoplåt (detalj 3) med gångjärn, skruv, brickor och mutter (detalj 11) enligt figur K02-102b, c, f.
16. Låsbeslag (detalj 6) för öppningsbar frontvägg (detalj 1) och gångdörr (detalj 2) monteras enligt tillverkningsmoment K02-102:7.

17. Hål för låsbeslag (detalj 6) borraras i takplåt (detalj 3) och tröskel (detalj 5) enligt tillverkningsmoment K02-102:7. Hålens kant mot framsida luftsluss skall placeras så att öppningsbar frontvägg (detalj 1) och gångdörr (detalj 2) sluter tätt när de är stängda.
18. Efter kontroll av passning demonteras öppningsbar frontvägg, gångdörr, tröskel, takplåt, vänster sidoplåt och höger sidoplåt.
19. Fästvinkel, skruv, bricka och mutter för infästning av tröskel monteras fast i tröskel.
20. Skruv, bricka och mutter för infästning av takplåt monteras fast i takplåt.
21. Skruv, bricka och mutter för infästning av gångjärn monteras fast i öppningsbar frontvägg respektive gångdörr.
22. Märkning utförs på öppningsbar frontvägg (detalj 1).

### 3.14 Märkning:

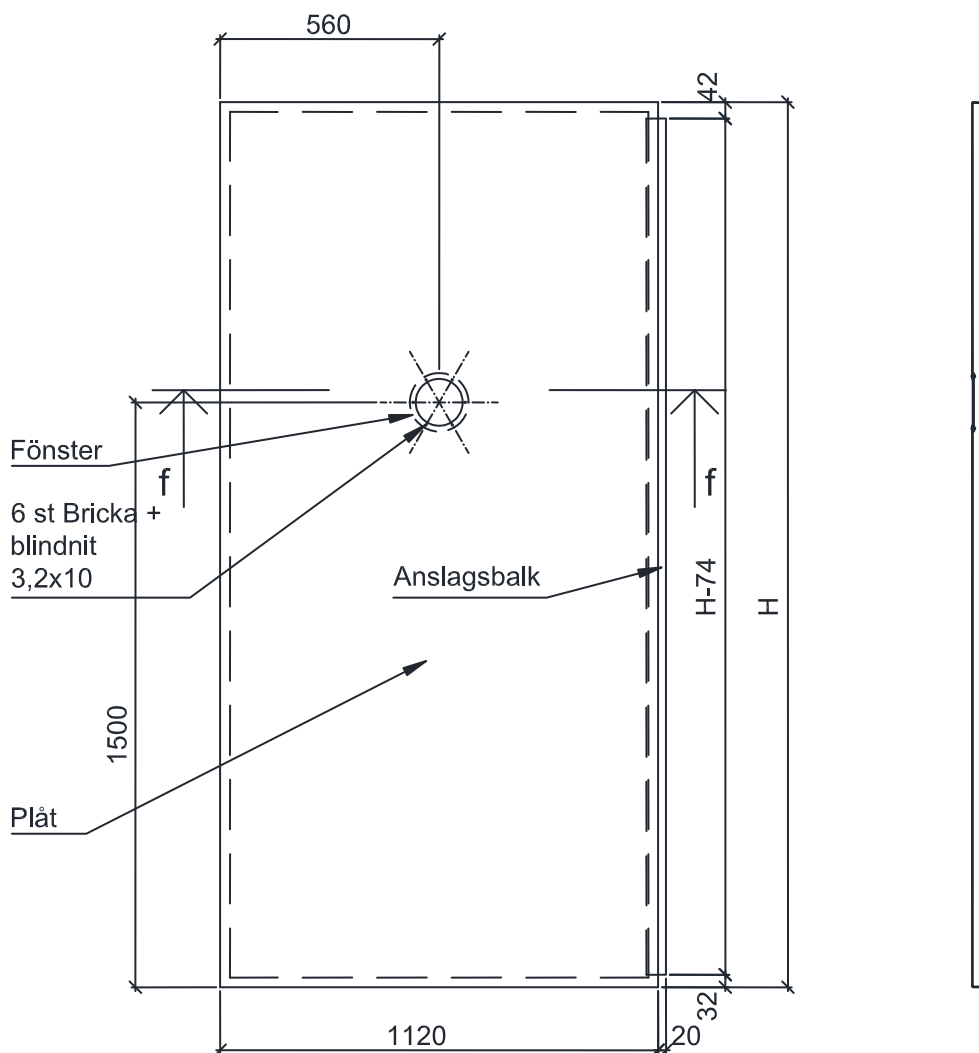
1. Märkning utförs med uppgift om certifieringsnummer, certifieringsmärke, tillverkare, tillverkningsort, tillverkningsår och tillverkningsnummer.
2. Tillverkningsnummer skall vara ett unikt nummer som identifierar varje tillverkad komponent och kopplar den till tillverkarens journalföring.

## Komponentlösning för skyddsrum

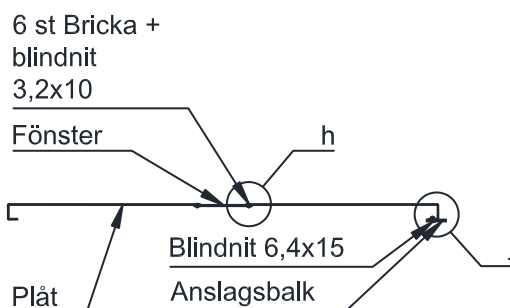
<b>Tillverkningsmoment</b>		<b>K02-102:1</b>	
<b>Dokumenterad egenkontroll utförd av tillverkande företag</b>			
<b>Tillverkande företag:</b>			
<b>Handläggare:</b>			
<b>Kontrollpunkt</b>		<b>Datum</b>	<b>Signatur</b>
Ingående mått efter ihopmontering			
Öppnings- och stängningsfunktion på öppningsbar frontvägg och gångdörr			
<b>Kontroll utförd av skyddsrumssakkunnig</b>			
<b>Namn:</b>		<b>SRG:</b>	
<b>Kontrollpunkt</b>		<b>Datum</b>	<b>Signatur</b>
Ingående mått efter ihopmontering			
Öppnings- och stängningsfunktion på öppningsbar frontvägg och gångdörr			

## 3.2 Tillverkningsmoment K02-102:2, öppningsbar frontvägg

### 3.21 Illustrationer:

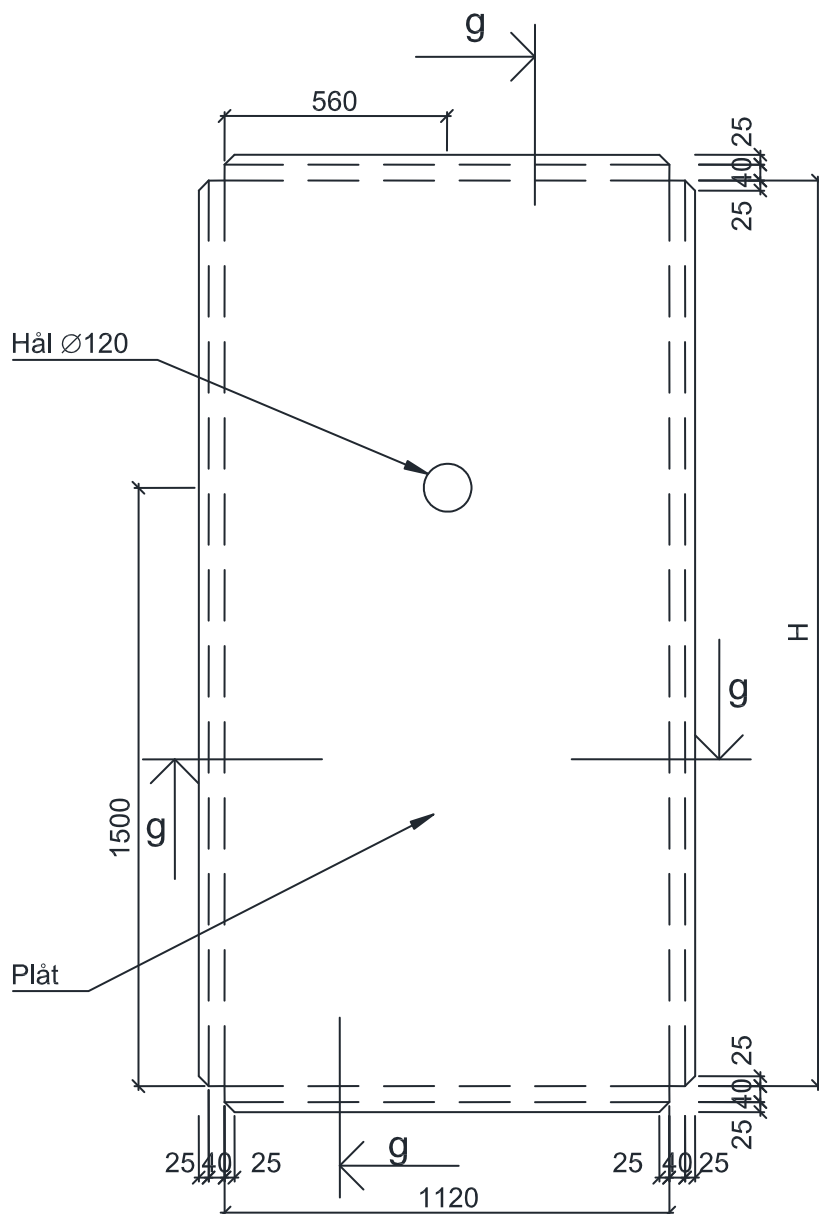


**Figur K02-102j.** Vy och vertikalsektion av öppningsbar frontvägg  
 H=2060 vid dörr SRD9x19 och SRD11x19  
 H=2270 vid dörr SRD9x21 och SRD11x21

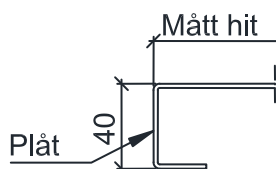


**Figur K02-102k.** Sektion f av öppningsbar frontvägg

## Komponentlösning för skyddsrum



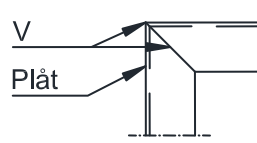
**Figur K02-102l.** Vy av plåt till öppningsbar frontvägg utvikt  
H=2060 vid SRD-dörr SRD9x19 och SRD11x19  
H=2270 vid SRD-dörr SRD9x21 och SRD11x21



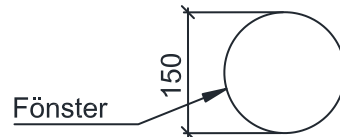
**Figur K02-102m.** Sektion g på öppningsbar frontvägg

## Komponentlösning för skyddsrum

---



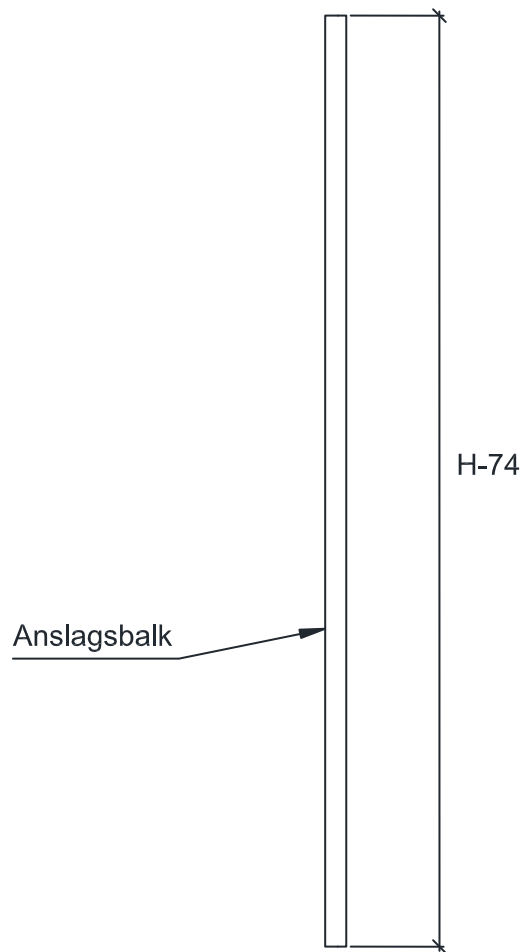
**Figur K02-102n.** Vy av sammanfogning av plåt i hörn



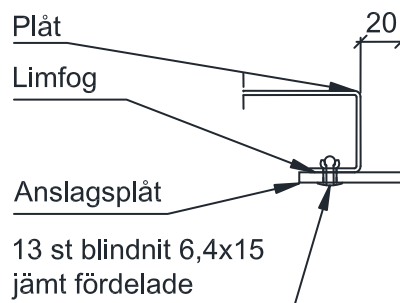
**Figur K02-102o.** Vy av fönster



**Figur K02-102p.** Sektion h på infästning fönster



**Figur K02-102q.** Vy av anslagsbalk  
H=2060 vid dörr SRD9x19 och SRD11x19  
H=2270 vid dörr SRD9x21 och SRD11x21



**Figur K02-102r.** Sektion j på anslagsbalk

## Komponentlösning för skyddsrum

### 3.22 Material:

Detalj	Antal	Benämning	Material, dimension	Anmärkning
1	1	Plåt enligt figur K02-102j-m	EN-AW 1050 Halvhård t=2,0	Al-plåt
2	1	Anslagsbalk enligt figur K02-102q	EN-AW 6082 T6 50x5	Al-profil
3	1	Fönster enligt figur K02-102o	Plexiglas t=3	-
4	6	Blindnit FAR	AL/ST 3,2x10	Montering fönster
	6	Bricka BRB	BRB 4,3x8x0,8 fzb	Montering fönster
5	13	Blindnit FAR	AL/ST 6,4x15	Montering anslagsbalk
6	1	Limfog	Tremco PL 400	Montering anslagsbalk

### 3.23 Arbetsutförande:

1. Toleranser enligt ISO 2768-1, toleransklass c gäller om ej annat anges.
2. Höjd på luftsluss bestäms. Vid dörr SRD 9x19 respektive SRD 11x19 är höjden H= 2060. Vid dörr SRD 9x21 respektive SRD 11x21 är höjden H= 2270.
3. Plåt (detalj 1) tillverkas enligt figur K02-102j-m.
4. Anslagsbalk (detalj 2) tillverkas enligt figur K02-102q.
5. Fönster (detalj 3) tillverkas enligt figur K02-102o.
6. Fönster (detalj 3) monteras på plåt (detalj 1) med hjälp av blindnit och bricka (detalj 4) enligt figur K02-102j, k, p.
7. Anslagsbalk (detalj 2) monteras på plåt (detalj 1) med hjälp av blindnit (detalj 5) och limfog (detalj 6) enligt figur K02-102j, r.



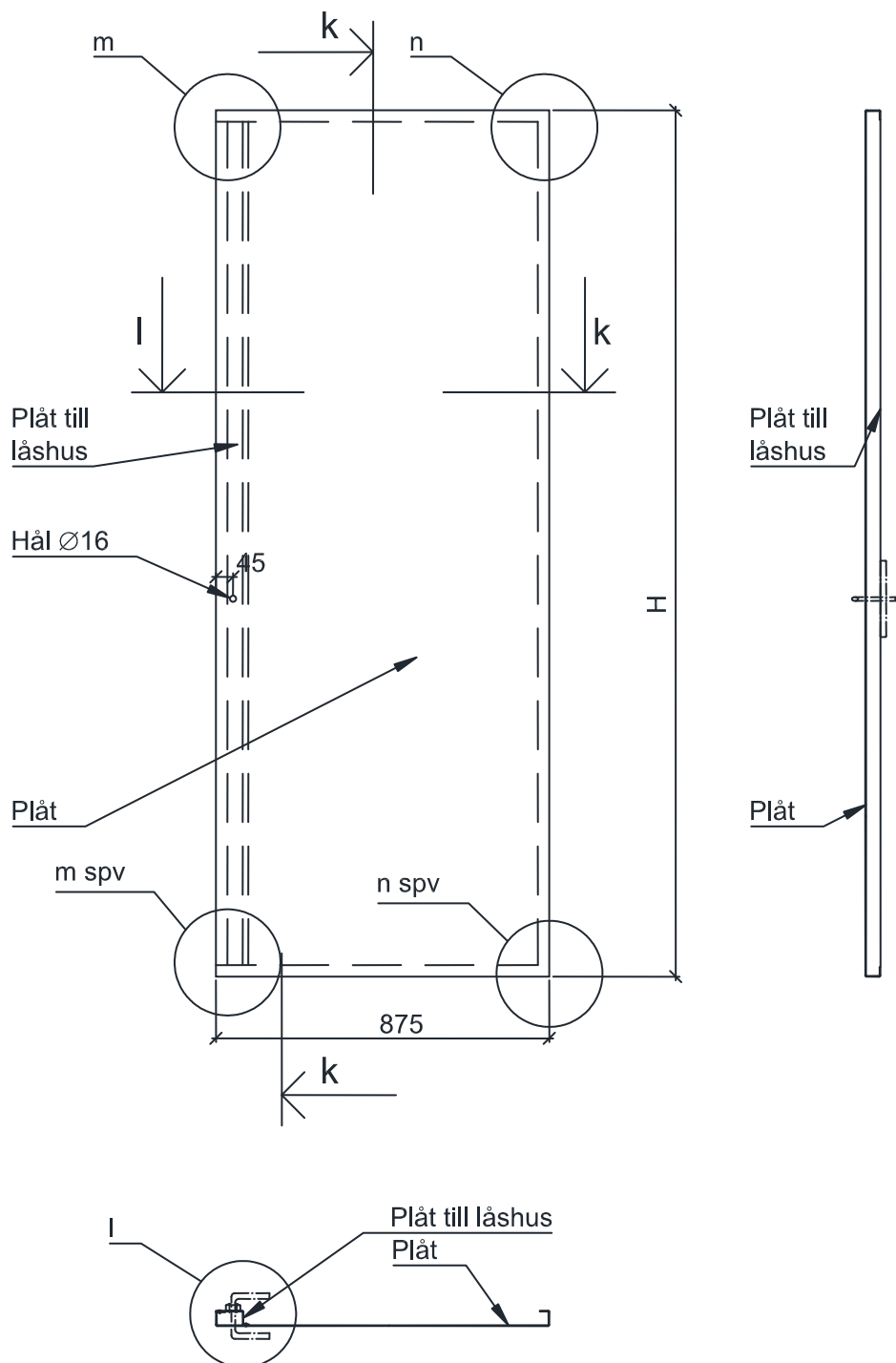
## Komponentlösning för skyddsrum

---

<b>Tillverkningsmoment</b>	<b>K02-102:2</b>	
<b>Dokumenterad egenkontroll utförd av tillverkande företag</b>		
<b>Tillverkande företag:</b>		
<b>Handläggare:</b>		
<b>Kontrollpunkt</b>	<b>Datum</b>	<b>Signatur</b>
Ingående mått efter ihopsvetsning och ihopmontering		
Svetsförband		

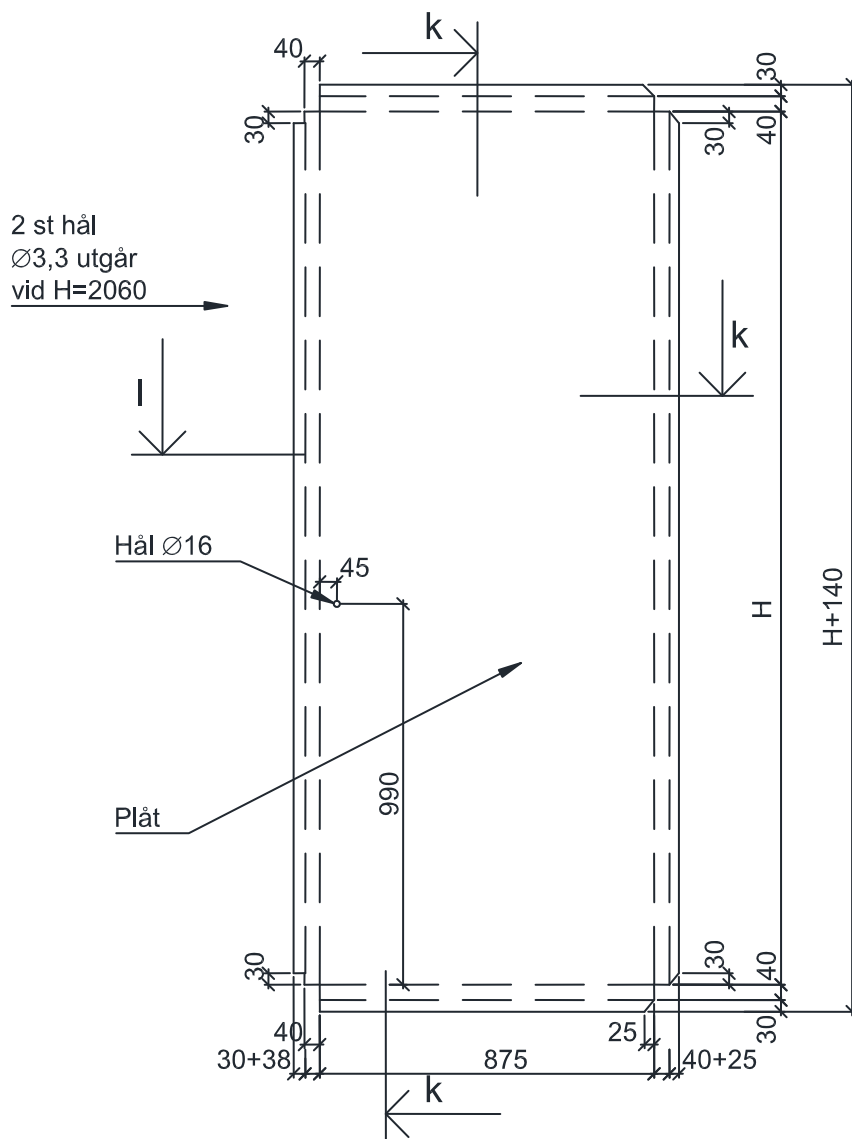
## 3.3 Tillverkningsmoment K02-102:3, gångdörr

### 3.31 Illustrationer:

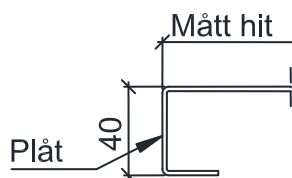


**Figur K02-102s.** Vy och sektioner av gångdörr  
 H=2060 vid dörr SRD 9x19 respektive SRD 11x19  
 H=2270 vid dörr SRD 9x21 respektive SRD 11x21

## Komponentlösning för skyddsrum

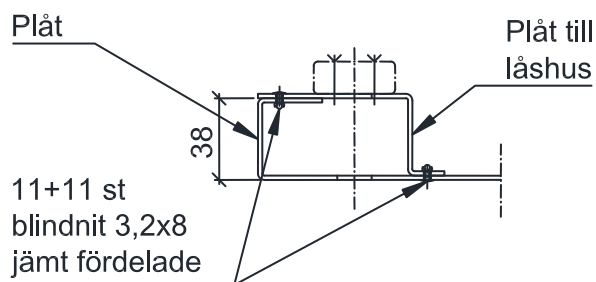


**Figur K02-102t.** Vy av plåt gångdörr utvikt  
H=2060 vid dörr SRD 9x19 respektive SRD 11x19  
H=2270 vid dörr SRD 9x21 respektive SRD 11x21

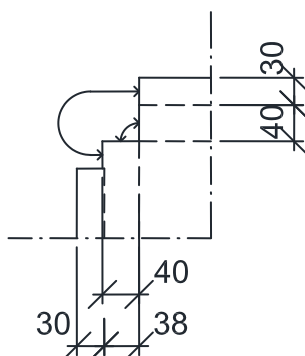
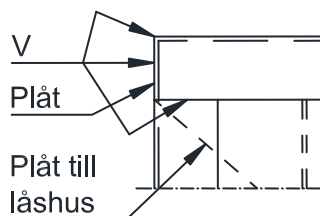


**Figur K02-102u.** Sektion k av gångdörr

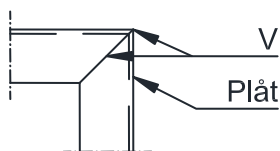
## Komponentlösning för skyddsrum



Figur K02-102v. Sektion I av gångdörr



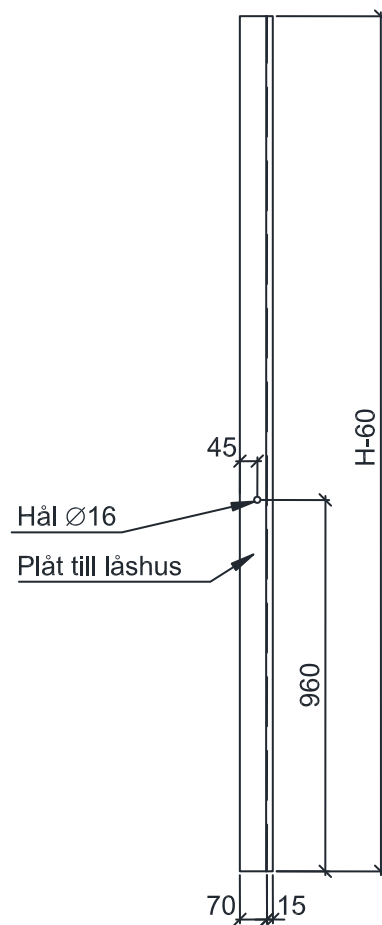
Figur K02-102x. Vy m av gångdörr och princip för plåtbockning



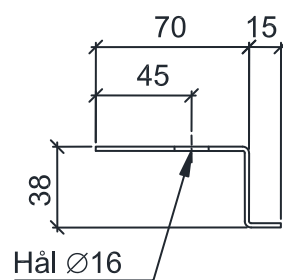
Figur K02-102y. Vy n av gångdörr

## Komponentlösning för skyddsrum

---



Figur K02-102z. Vy av plåt till låshus



Figur K02-102å. Sektion genom plåt till låshus

## Komponentlösning för skyddsrum

---

### 3.32 Material:

Detalj	Antal	Benämning	Material, dimension	Anmärkning
1	1	Plåt enligt figur K02-102s-y	EN-AW 1050 halvhård t=2,0	Al-plåt
2	1	Plåt till låshus enligt figur K02-102z, å	EN-AW 1050 halvhård t=2,0	Al-plåt
3	22	Blindnit FAR	AL/ST 3,2x8	Montering plåt till låshus

### 3.33 Arbetsutförande:

1. Toleranser enligt ISO 2768-1, toleransklass c gäller om ej annat anges.
2. Höjd på luftsluss bestäms. Vid dörr SRD 9x19 respektive SRD 11x19 är höjden H= 2060. Vid dörr SRD 9x21 respektive SRD 11x21 är höjden H= 2270.
3. Plåt (detalj 1) tillverkas enligt figur K02-102s-y.
4. Plåt till låshus (detalj 2) tillverkas enligt figur K02-102z, å.
5. Plåt till låshus (detalj 2) monteras på plåt (detalj 1) med hjälp av blindnit (detalj 3) enligt figur K02-102s, v.

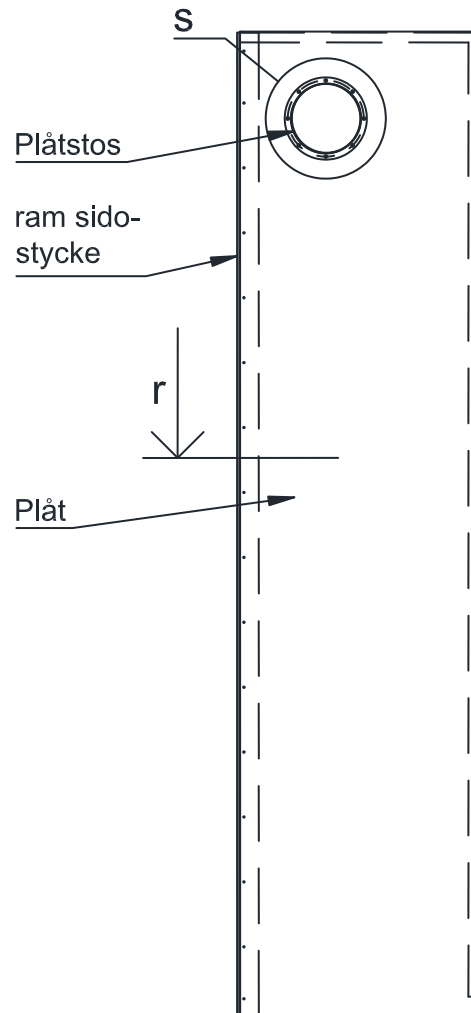
## Komponentlösning för skyddsrum

---

<b>Tillverkningsmoment</b>	<b>K02-102:3</b>	
<b>Dokumenterad egenkontroll utförd av tillverkande företag</b>		
<b>Tillverkande företag:</b>		
<b>Handläggare:</b>		
<b>Kontrollpunkt</b>	<b>Datum</b>	<b>Signatur</b>
Ingående mått efter ihopsvetsning och montering		
Svetsförband		

### 3.4 Tillverkningsmoment K02-102:4, sidoplåt och takplåt

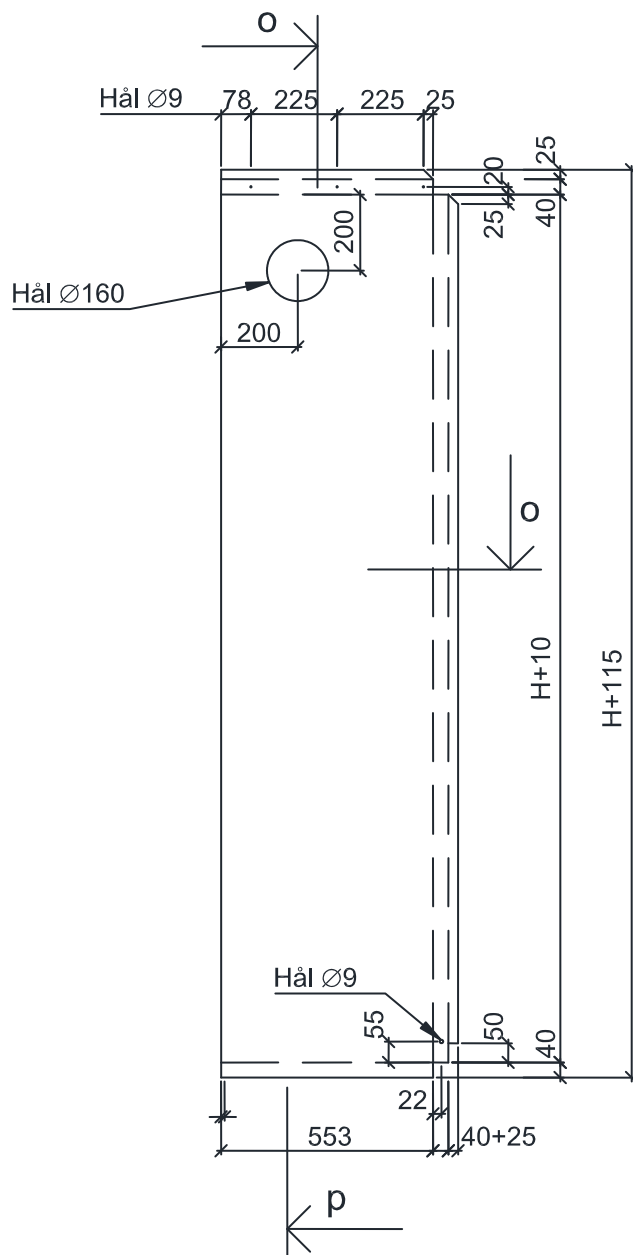
#### 3.41 Illustrationer:



Figur K02-102ä. Vy av sidoplåt vänster sida (höger sida spegelvänd)

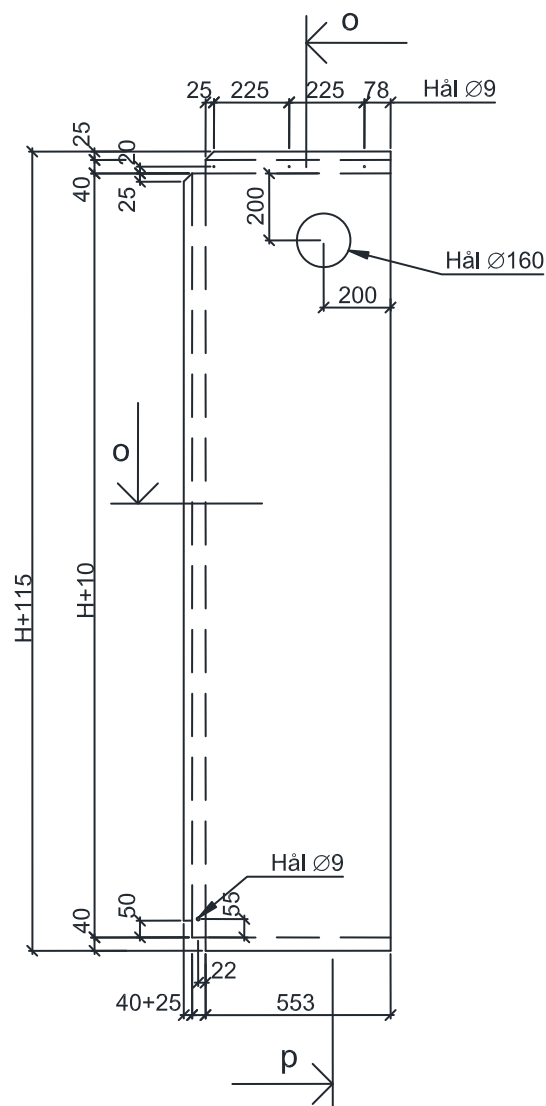


## Komponentlösning för skyddsrum



**Figur K02-102ö.** Vy av vänster sidoplåt, utvikt plåt  
H=2060 vid dörr SRD 9x19 respektive SRD 11x19  
H=2270 vid dörr SRD 9x21 respektive SRD 11x21

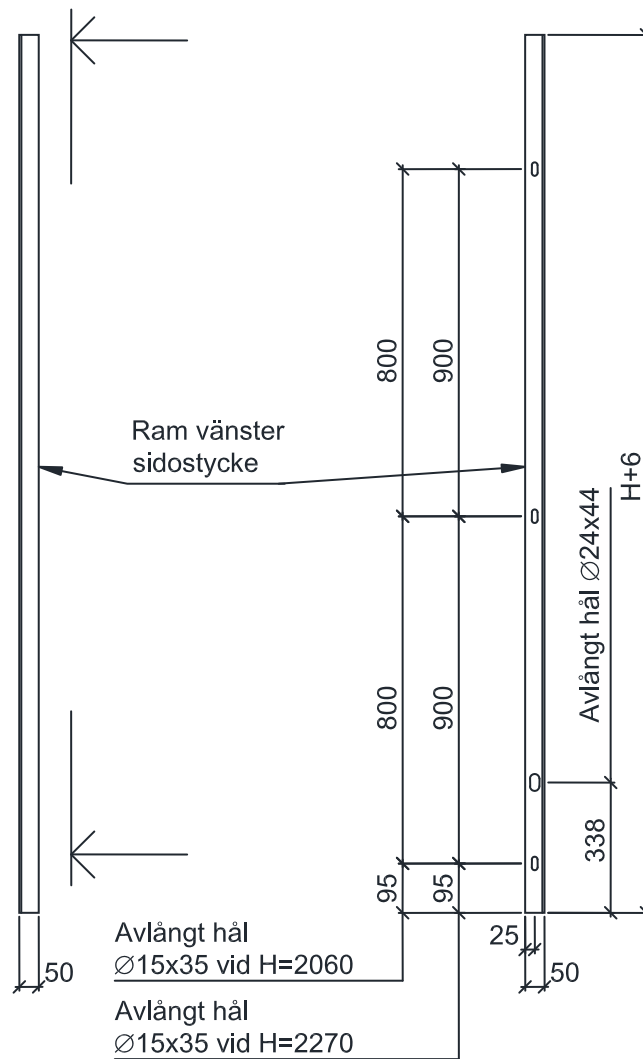
## Komponentlösning för skyddsrum



**Figur K02-102aa.** Vy av höger sidoplat, utvikt plåt  
H=2060 vid dörr SRD 9x19 respektive SRD 11x19  
H=2270 vid dörr SRD 9x21 respektive SRD 11x21

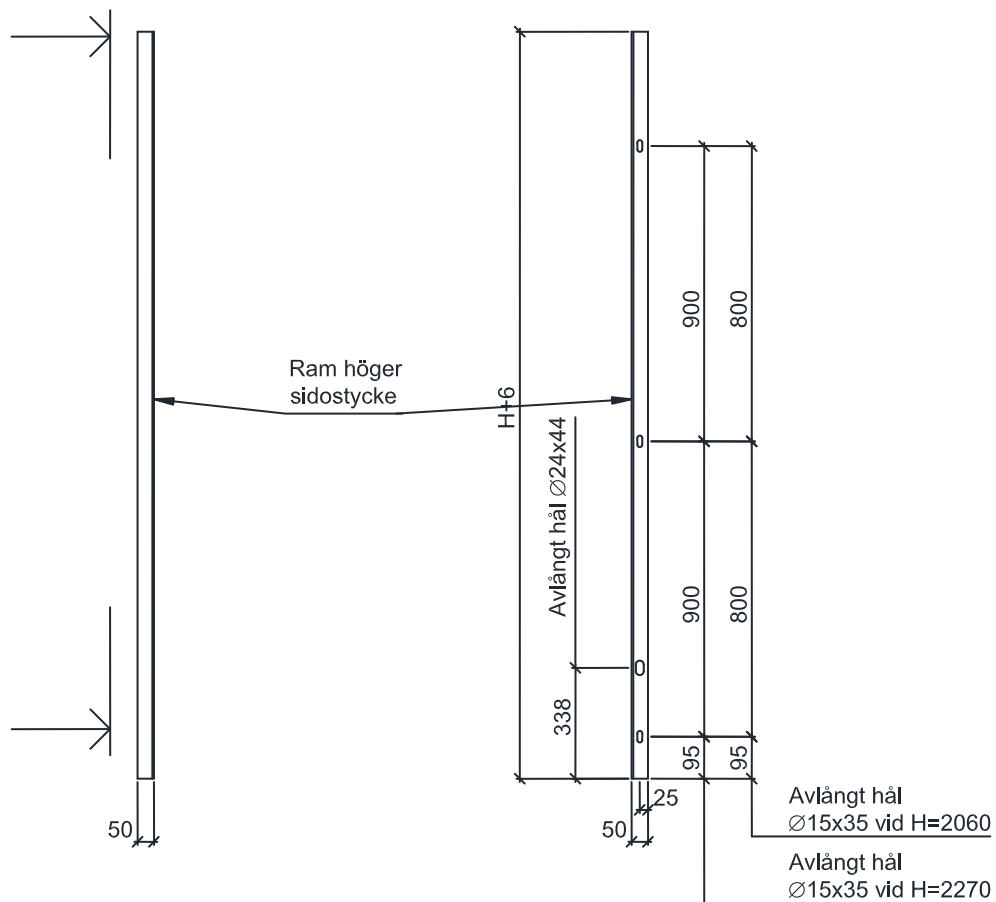


## Komponentlösning för skyddsrum

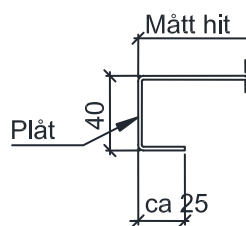


**Figur K02-102ac.** Vyer av ram vänster sidostycke  
H=2060 vid dörr SRD 9x19 respektive SRD 11x19  
H=2270 vid dörr SRD 9x21 respektive SRD 11x21

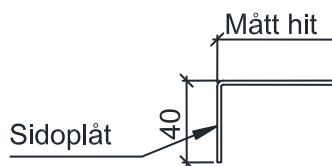
# Komponentlösning för skyddsrum



**Figur K02-102ad.** Vyer av ram höger sidostycke  
H=2060 vid dörr SRD 9x19 respektive SRD 11x19  
H=2270 vid dörr SRD 9x21 respektive SRD 11x21

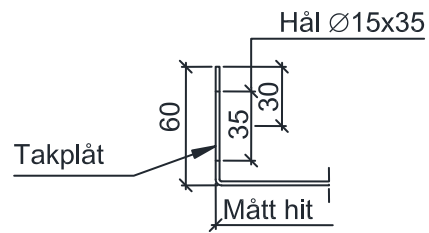


**Figur K02-102ae.** Sektion o

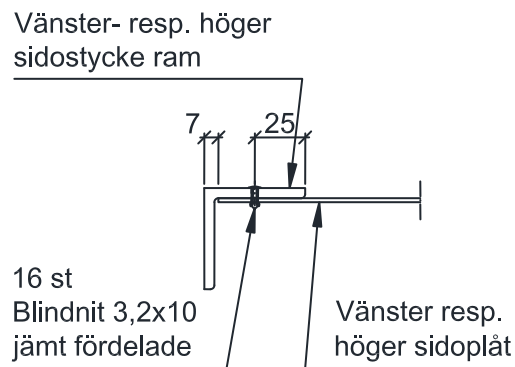


**Figur K02-102af.** Sektion p

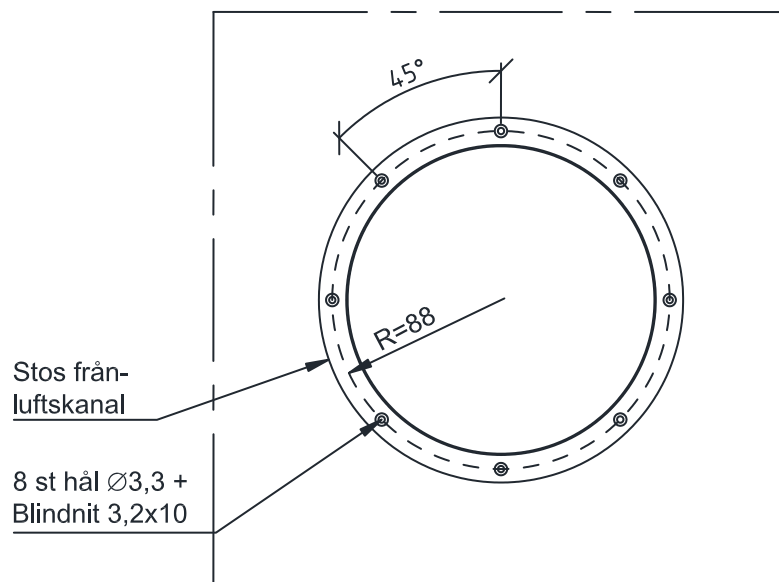
# Komponentlösning för skyddsrum



Figur K02-102ag. Sektion q



Figur K02-102ah. Sektion r



Figur K02-102aj. Vy s

## Komponentlösning för skyddsrum

### 3.42 Material:

Detalj	Antal	Benämning	Material, dimension	Anmärkning
1	1	Vänster sidoplåt enligt figur K02-102ö, ae, af	EN AW 1050 Halvhård t=2,0	Al-plåt
	1	Höger sidoplåt enligt figur K02-102aa, ae, af	EN AW 1050 Halvhård t=2,0	Al-plåt
2	1	Takplåt enligt figur K02-102ab, ac, ag	EN-AW 1050 Halvhård t=2,0	Al-plåt
3	1	Ram vänster sidostycke enligt figur K02-102ac	EN-AW 1063 T6 L-50x50x5	Al-profil
	1	Ram höger sidostycke enligt figur K02-102ad	EN-AW 1063 T6 L-50x50x5	Al-profil
4	2	Stos för frånluftskanal	Inloppsrör typ ILU 160	Fabrikat Lindab el. likvärdigt
5	16	Blindnit FAR	AL/ST 3,2x6	Montering stos
6	2	Lock till stos	Ändlock typ EFP 160	Fabrikat Lindab el. likvärdigt
7	32	Blindnit FAR	AL/ST 3,2x10	Montering ram sidostycke

### 3.43 Arbetsutförande:

1. Toleranser enligt ISO 2768-1, toleransklass c gäller om ej annat anges.
2. Höjd på luftsluss bestäms. Vid dörr SRD 9x19 respektive SRD 11x19 är höjden H= 2060. Vid dörr SRD 9x21 respektive SRD 11x21 är höjden H= 2270.
3. Vänster sidoplåt (detalj 1) tillverkas enligt figur K02-102ö, ae, af.
4. Höger sidoplåt (detalj 1) tillverkas enligt figur K02-102aa, ae, af.
5. Takplåt (detalj 2) tillverkas enligt figur K02-102ab, ae, ag.
6. Ram vänster sidostycke (detalj 3) tillverkas enligt figur K02-102ac.
7. Ram höger sidostycke (detalj 3) tillverkas enligt figur K02-102ad.
8. Stos för frånluftskanal (detalj 4) fästes till sidoplåt (detalj 1) med hjälp av blindnit 3,2x6 (detalj 5) enligt figur K02-102ä, aj.
9. Lock till stos (detalj 6) monteras på stos för frånluftskanal (detalj 4).
10. Ram sidostycke (detalj 3) infästes till sidoplåt (detalj 1) med blindnit (detalj 7) enligt figur K02-102ah.

## Komponentlösning för skyddsrum

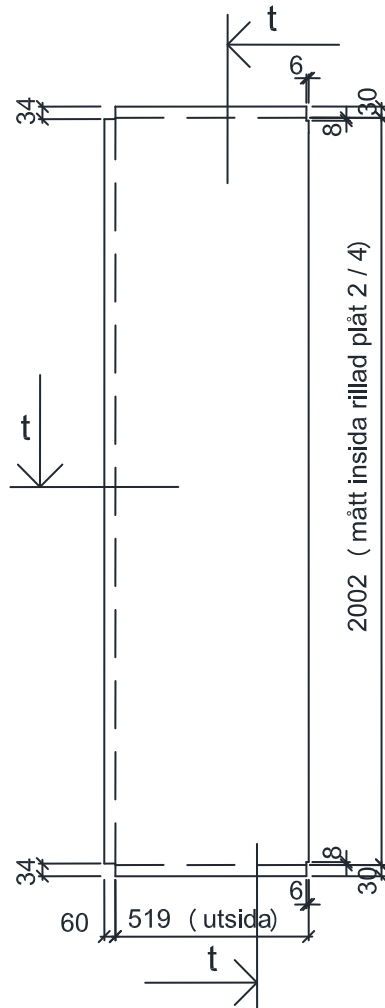
---

<b>Tillverkningsmoment</b>	<b>K02-102:4</b>	
<b>Dokumenterad egenkontroll utförd av tillverkande företag</b>		
<b>Tillverkande företag:</b>		
<b>Handläggare:</b>		
<b>Kontrollpunkt</b>	<b>Datum</b>	<b>Signatur</b>
Ingående mått efter ihopmontering		

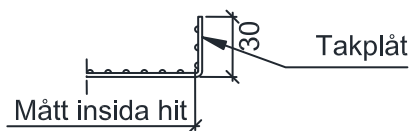


## 3.5 Tillverkningsmoment K02-102:5, bottenplåt

### 3.51 Illustrationer:



Figur K02-102ak. Vy bottenplåt, utvikt plåt



Figur K02-102al. Sektion t

## Komponentlösning för skyddsrum

---

### 3.52 Material:

Detalj	Antal	Benämning	Material, dimension	Anmärkning
1	1	Bottenplåt enligt figur K02-102ak, al	5754 H114 Five bar 2/4 eller motsvarande	Al-durkplåt

### 3.53 Arbetsutförande:

1. Toleranser enligt ISO 2768-1, toleransklass c gäller om ej annat anges.
2. Bottenplåt (detalj 1) tillverkas enligt figur K02-102ak, al.

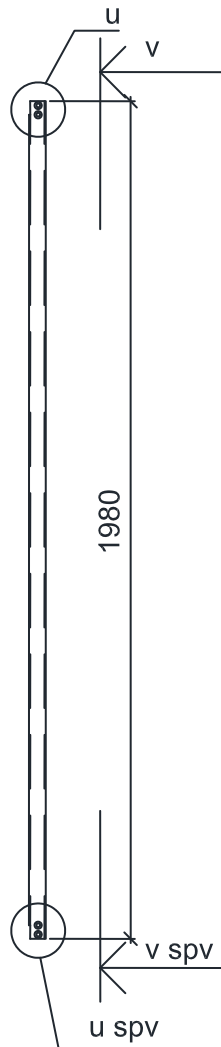
## Komponentlösning för skyddsrum

---

<b>Tillverkningsmoment</b>	<b>K02-102:5</b>	
<b>Dokumenterad egenkontroll utförd av tillverkande företag</b>		
<b>Tillverkande företag:</b>		
<b>Handläggare:</b>		
<b>Kontrollpunkt</b>	<b>Datum</b>	<b>Signatur</b>
Ingående mått efter tillverkning		

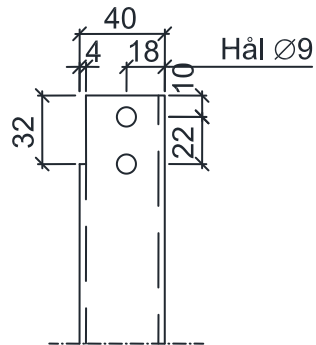
## 3.6 Tillverkningsmoment K02-102:6, tröskel

### 3.61 Illustrationer:

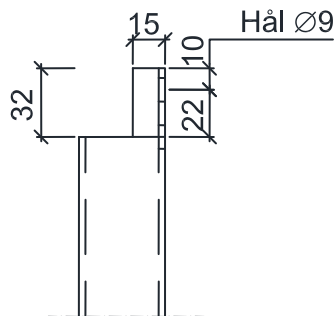


Figur K02-102am. Vy av tröskel

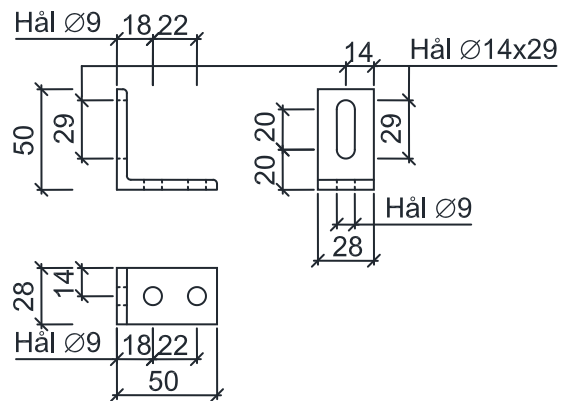
# Komponentlösning för skyddsrum



Figur K02-102an. Vy u



Figur K02-102ao. Sektion v



Figur K02-102ap. Sektion och vyer av fästvinkel

## Komponentlösning för skyddsrum

---

### 3.62 Material:

Detalj	Antal	Benämning	Material, dimension	Anmärkning
1	1	Tröskel 40x40x3 enligt figur K02-102am-ao	EN-AW 6036 T6	Al-profil
2	2	Fästvinkel L-50x50x5 enligt figur K02-102ap	EN-AW 6036 T6	Al-profil

### 3.63 Arbetsutförande:

1. Toleranser enligt ISO 2768-1, toleransklass c gäller om ej annat anges.
2. Tröskel (detalj 1) tillverkas enligt figur K02-102am-ao.
3. Fästvinkel (detalj 2) tillverkas enligt figur K02-102ap.

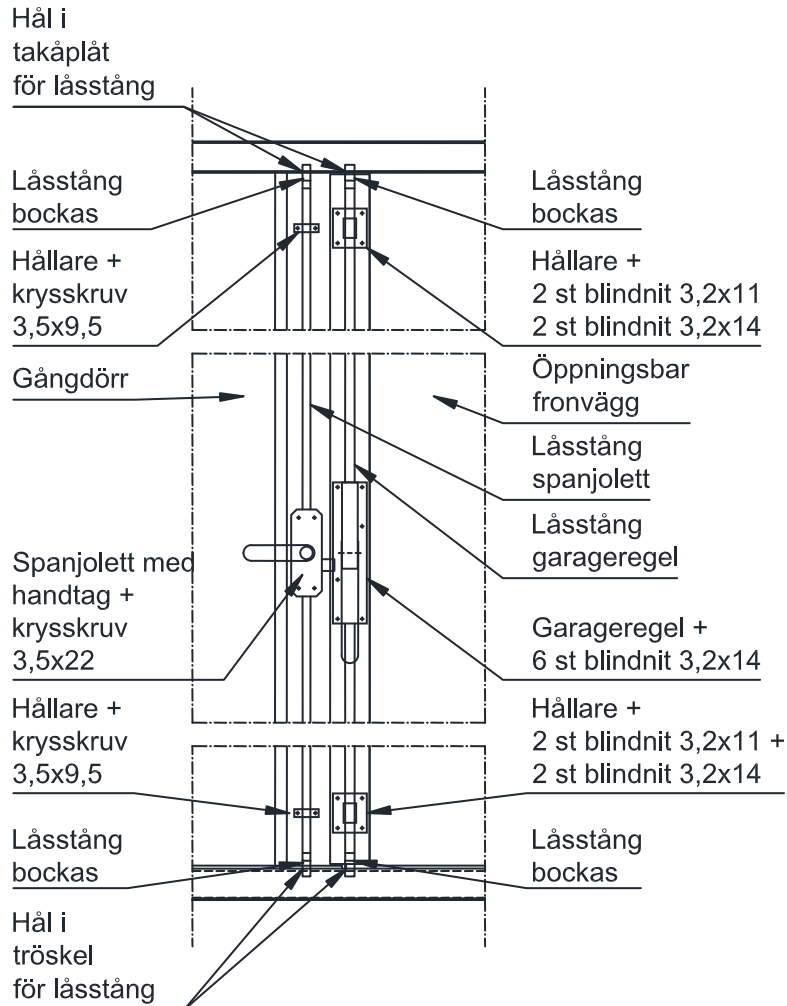
## Komponentlösning för skyddsrum

---

<b>Tillverkningsmoment</b>	<b>K02-102:6</b>	
<b>Dokumenterad egenkontroll utförd av tillverkande företag</b>		
<b>Tillverkande företag:</b>		
<b>Handläggare:</b>		
<b>Kontrollpunkt</b>	<b>Datum</b>	<b>Signatur</b>
Ingående mått efter tillverkning		

## 3.7 Tillverkningsmoment K02-102:7, låsbeslag

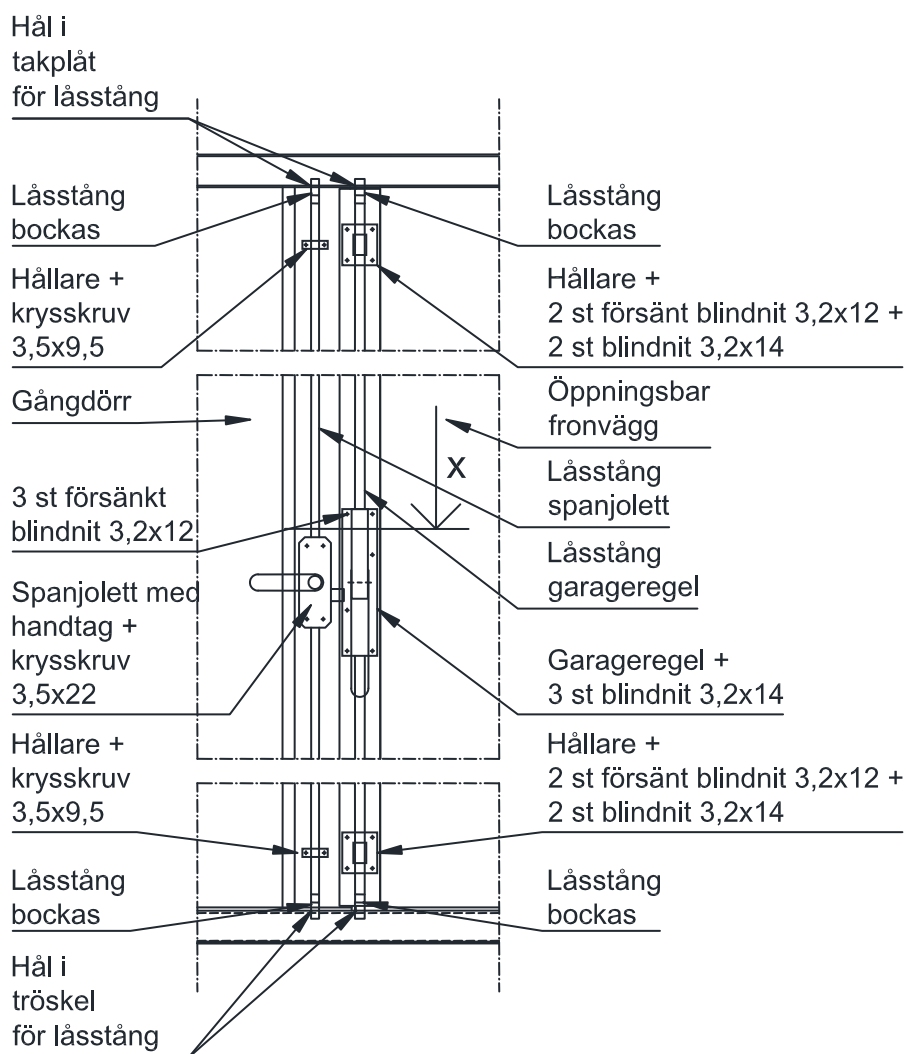
### 3.71 Illustrationer:



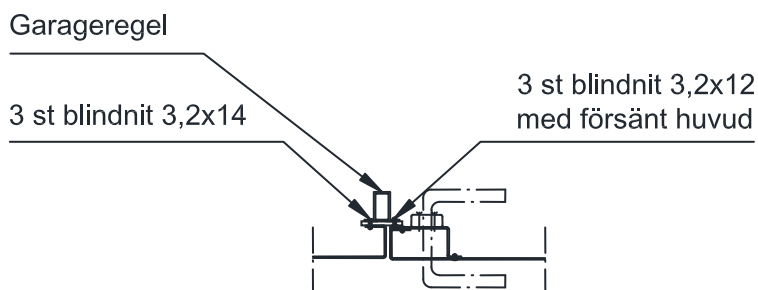
Figur K02-102aq. Vy av låsbeslag sedd inifrån



## Komponentlösning för skyddsrum

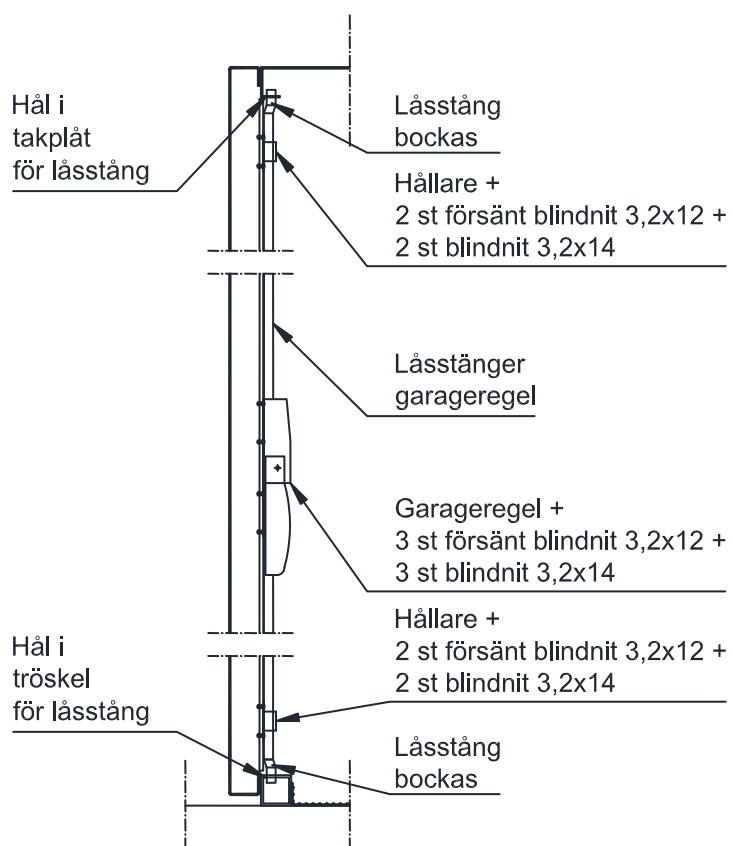


Figur K02-102ar. Sektion av låsbeslag för öppningsbar frontvägg



Figur K02-102as. Sektion x

## Komponentlösning för skyddsrum



Figur K02-102at. Sektion av låsbeslag för gångdörr

## Komponentlösning för skyddsrum

### 3.72 Material:

Detalj	Antal	Benämning	Material, dimension	Anmärkning
1	1	Garageregul fabrikat Byggbeslag eller likvärdigt	Typ 901/12	-
2	2	Låsstänger till garageregul fabrikat Byggbeslag eller likvärdigt	Typ 901/12	Längd anpassas
3	2	Hållare till låsstänger fabrikat Byggbeslag eller likvärdigt	Typ 901/12	Montage låsstänger
4	7	Blindnit FAR med försänkt huvud	AI-ST 3,2x12	Montage låshus, låsstänger
5	7	Blindnit FAR	AI-ST 3,2x14	Montage låshus, låsstänger
6	1	Spanjolett fabrikat Byggbeslag eller likvärdigt	Typ Fix 590	-
7	2	Låsstänger till spanjolett fabrikat Byggbeslag eller likvärdigt	Typ Fix 590	Längd anpassas
8	1	Handtag till spanjolett fabrikat Byggbeslag eller likvärdigt	Typ Fix 590	-
9	2	Hållare till låsstänger fabrikat Byggbeslag eller likvärdigt	Typ Fix 590	Montage låsstänger
10	4	Gängpressande krysskruv	RXS 3,5x9,5 fzb	Montage låsstänger
11	4	Gängpressande krysskruv	RXS 3,5x22 fzb	Montage låshus

### 3.73 Arbetsutförande:

1. Anpassa längd på låsstänger (detalj 2 och 7) enligt figur K02-102aq, ar, at.
2. Låsstänger (detalj 2 och 7) bockas enligt figur K02-102 aq, ar, at vid anslutning mot takplåt och tröskel.
3. Montera garageregul (detalj 1) med låsstänger (detalj 2) och hållare (detalj 3) med hjälp av blindnit ( detalj 4 och 5) enligt figur K02-102aq-as, x. Placering av handtagdel och stånghållare anpassas till nitfria delar på anslagsbalk. Hål för nitar är ej förborrade utan borras på plats. Observera att försänkt blindnit (detalj 4) skall användas och monteras från anslagssidan enligt figur K02-102as.
4. Montera spanjoett (detalj 6), låsstänger (detalj 7), handtag (detalj 8) och hållare (detalj 9) med hjälp av gängpressande krysskruv (detalj 10 och 11) enligt figur K02-102aq, at.

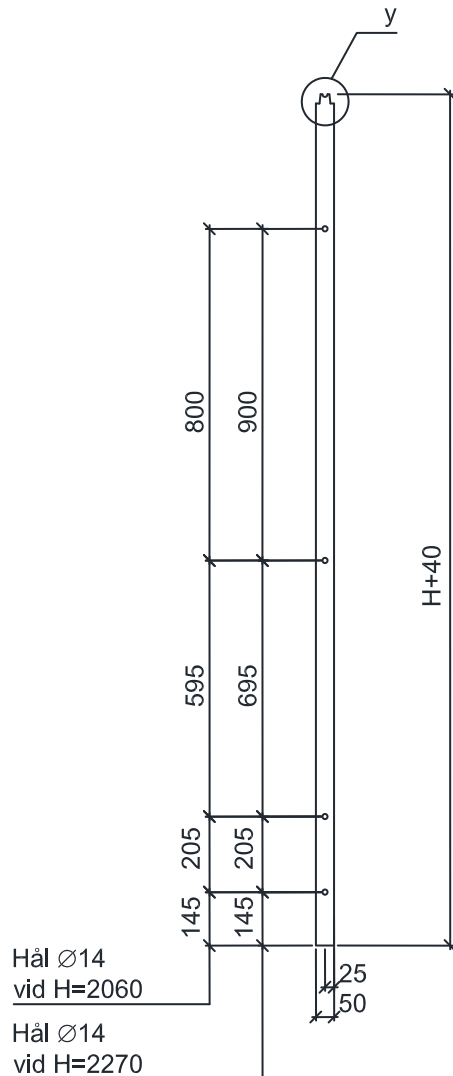
## Komponentlösning för skyddsrum

---

<b>Tillverkningsmoment</b>	<b>K02-102:7</b>	
<b>Dokumenterad egenkontroll utförd av tillverkande företag</b>		
<b>Tillverkande företag:</b>		
<b>Handläggare:</b>		
<b>Kontrollpunkt</b>	<b>Datum</b>	<b>Signatur</b>
Funktion på beslag efter montage		

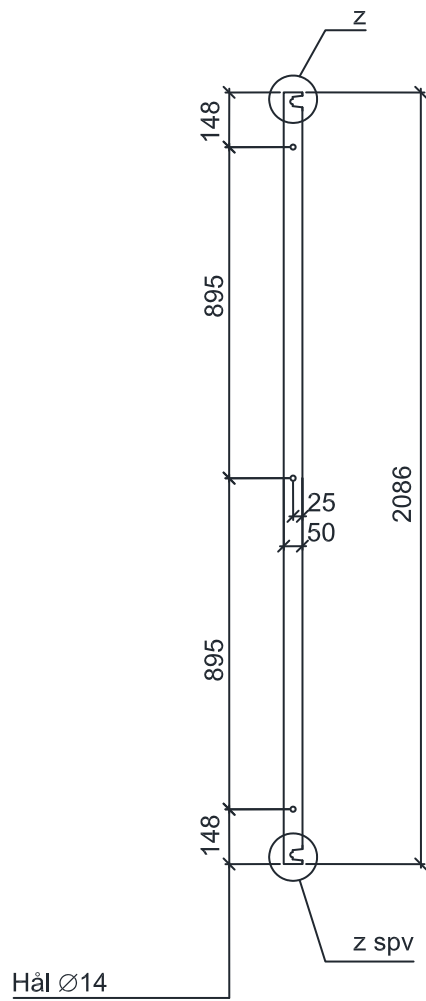
## 3.8 Tillverkningsmoment K02-102:8, permanent omfattning

### 3.81 Illustrationer:

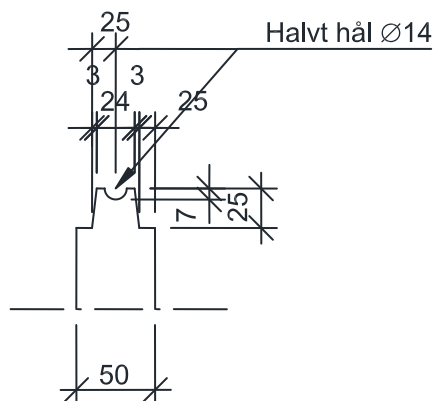


**Figur K02-102au.** Vy av stående profil omfattning  
H=2060 vid dörr SRD 9x19 respektive SRD 11x19  
H=2270 vid dörr SRD 9x21 respektive SRD 11x21

# Komponentlösning för skyddsrum



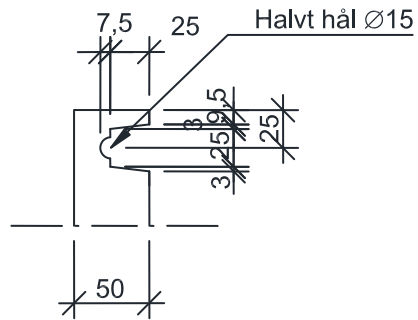
Figur K02-102av. Vy av liggande profil permanent omfattning



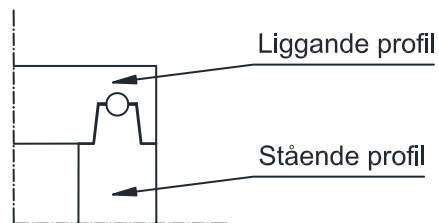
Figur K02-102ax. Vy y av stående profil permanent omfattning

## Komponentlösning för skyddsrum

---



Figur K02-102ay. Vy z av liggande profil permanent omfattning



Figur K02-102az. Vy av sammanfogad profil permanent omfattning



## Komponentlösning för skyddsrum

### 3.82 Material:

Detalj	Antal	Benämning	Material, dimension	Anmärkning
1	2	Stående profil permanent omfattning enligt figur K02-102au, ax	S235 pls 50x5 fzv	-
2	1	Liggande profil permanent omfattning enligt figur K02-102av, ay	S235 pls 50x5 fzv	-
3	13	Betongskruv Skruvankare Hilti Hus3-H14x130 eller likvärdigt	-	För montage i skydds- rummet
4	6	Täcklock av plast fabrikat Essve eller likvärdigt. Avvikande kulör gentemot befintlig vägg.	Diameter 14 mm	För montage i skydds- rummet

### 3.83 Arbetsutförande:

1. Toleranser enligt ISO 2768-1, toleransklass c gäller om ej annat anges.
2. Stående profil permanent omfattning (detalj 1) tillverkas enligt figur K02-102au, ax.
3. Liggande profil permanent omfattning (detalj 2) tillverkas enligt figur K02-102av, ay.

## Komponentlösning för skyddsrum

---

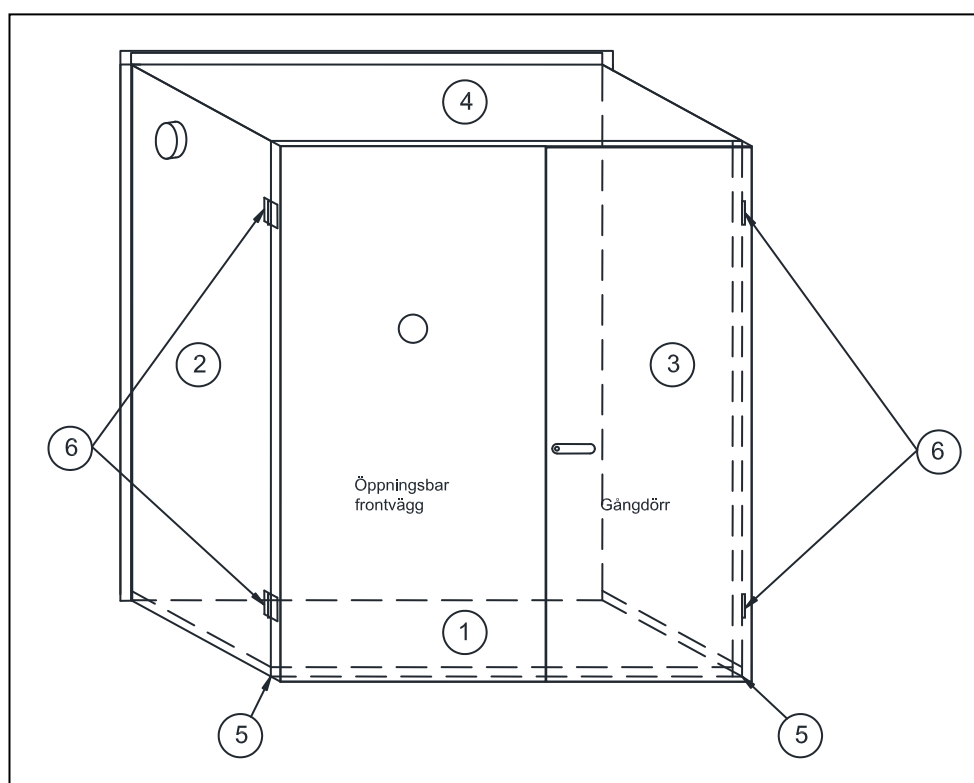
<b>Tillverkningsmoment</b>	<b>K02-102:8</b>	
<b>Dokumenterad egenkontroll utförd av tillverkande företag</b>		
<b>Tillverkande företag:</b>		
<b>Handläggare:</b>		
<b>Kontrollpunkt</b>	<b>Datum</b>	<b>Signatur</b>
Ingående mått efter tillverkning		

### 3.9 Tillverkningsmoment K02-102:8, monteringsanvisning

#### 3.91 Illustrationer:

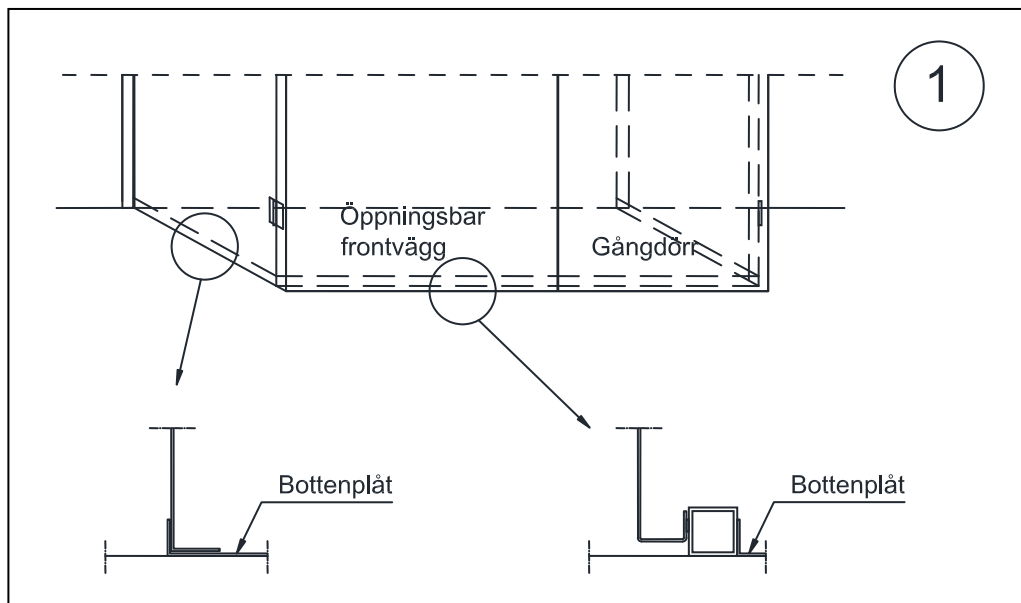
## FÖR MONTAGE AV LUFTSLUSS

**Figur K02-102aä.** Vy klisterdekal B=105, H=15 mm.  
Klistas på permanent omfattning.

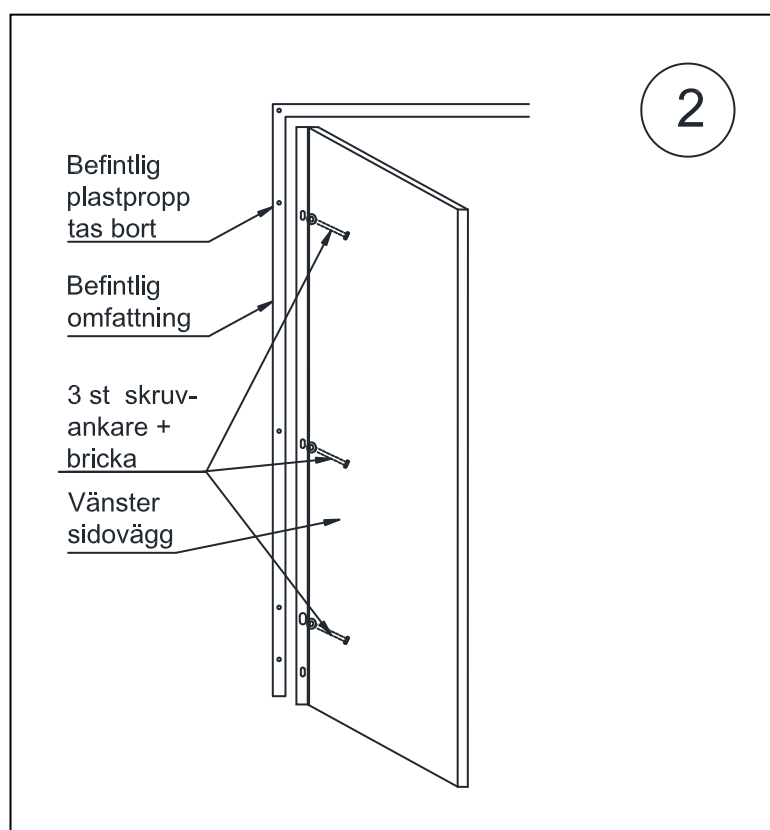


**Figur K02-102aä.** Vy klisterdekal B=150, H=100 mm sammanställning.  
Klistras på öppningsbar frontvägg.

## Komponentlösning för skyddsrum

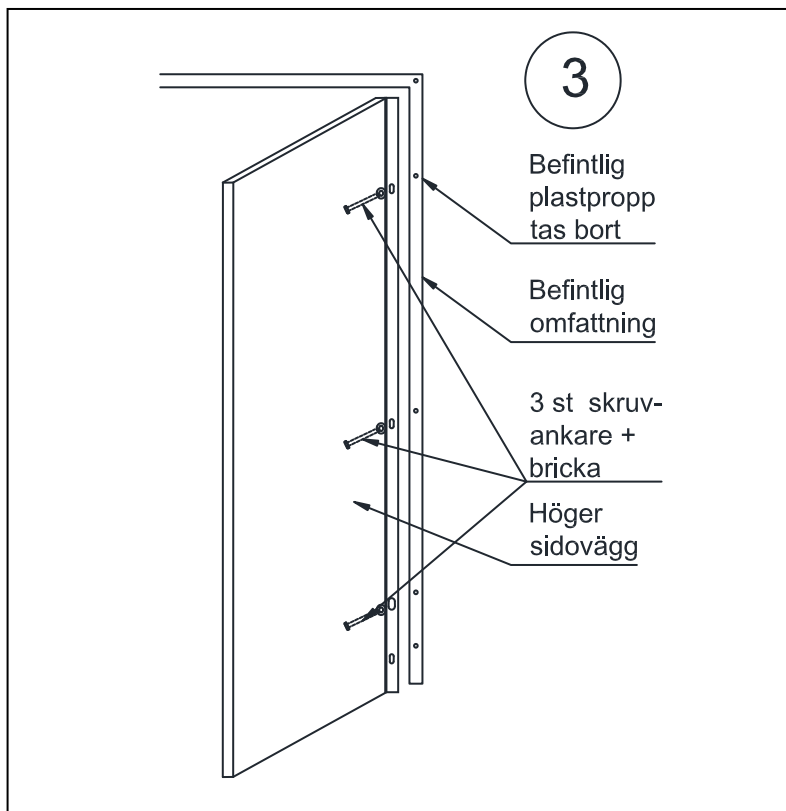


**Figur K02-102aö.** Vy klisterdekal B=150, H=100 mm bottenplåt.  
Klistras på bottenplåt.

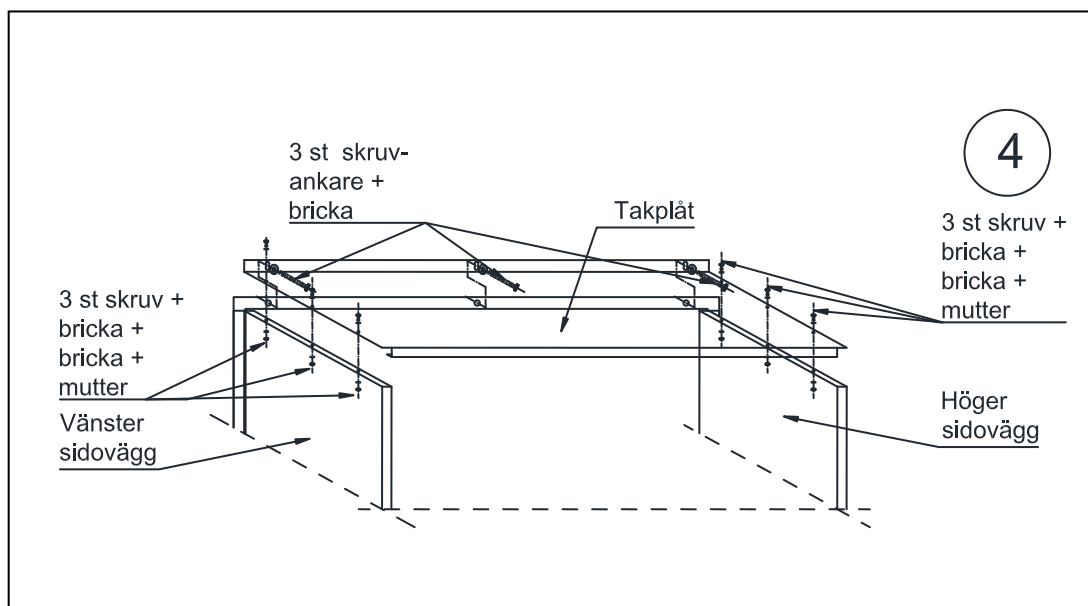


**Figur K02-102aaa.** Vy klisterdekal B=100, H=150 mm vänster sidovägg.  
Klistras på vänster sidovägg.

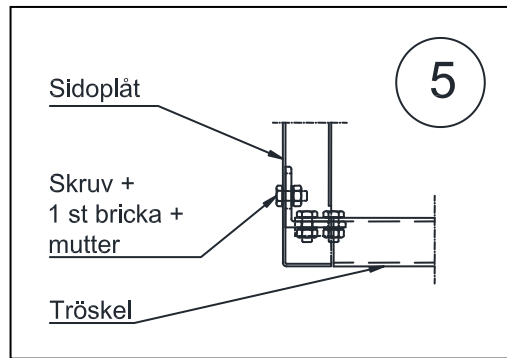
## Komponentlösning för skyddsrum



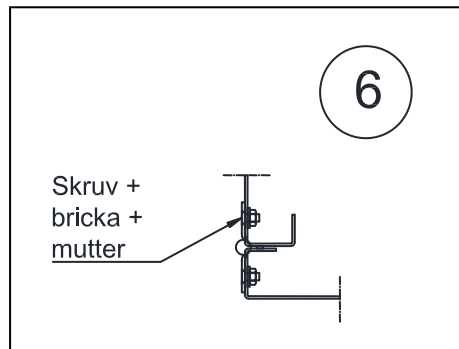
**Figur K02-102aab.** Vy klisterdekal B=100, H=150 mm höger sidovägg. Klistras på höger sidovägg.



**Figur K02-102aac.** Vy klisterdekal B=150, H=100 mm takplåt. Klistras på takplåt.



**Figur K02-102aad.** Sektion klisterdekal B=80, H=38 mm tröskel.  
Klistras på tröskel.



**Figur K02-102aae.** Vy klisterdekal B=150, H=100 mm gångjärn.  
Klistras på öppningsbar vänster sidovägg.

## Komponentlösning för skyddsrum

---

### 3.92 Material:

Detalj	Antal	Benämning	Material, dimension	Anmärkning
1	1	Beständig och självhäftande klisterdekal med plastad yta	Se figur K02-102aå	-
2	1	Beständig och självhäftande klisterdekal med plastad yta	Se figur K02-102aå	-
3	1	Beständig och självhäftande klisterdekal med plastad yta	Se figur K02-102aö	-
4	1	Beständig och självhäftande klisterdekal med plastad yta	Se figur K02-102aa	-
5	1	Beständig och självhäftande klisterdekal med plastad yta	Se figur K02-102aab	-
6	1	Beständig och självhäftande klisterdekal med plastad yta	Se figur K02-102aac	-
7	1	Beständig och självhäftande klisterdekal med plastad yta	Se figur K02-102aad	-
8	1	Beständig och självhäftande klisterdekal med plastad yta	Se figur K02-102aae	-

### 3.93 Arbetsutförande:

1. Klisterdekal tillverkas enligt figur K02-102aå-aae.
2. Klisterdekal fästes på komponenter enligt figur K02-102aå-aae.

### 3.10 Tillverkningsmoment K03-111:3, förpackning

#### 3.101 Illustrationer:

Inga illustrationer visas.

#### 3.102 Material:

Detalj	Antal	Benämning	Material, dimension	Anmärkning
1	1	Passande transparent förvaringslåda med lock och handtag typ Smartstore Classic eller likvärdig	-	-

#### 3.103 Arbetsutförande:

1. Förvaringslåda (detalj 1) införskaffas.
2. Betongskruv enligt tillverkningsmoment K002-102:8 placeras i förvaringslåda (detalj 1).
3. Lock på förvaringslåda (detalj 1) märkes med innehåll (typ och antal).